### 昇降機の適切な維持管理に関する指針

### 第一章 総則

- 第1目的
- 第2 用語の定義
- 第3 基本的考え方
- 第4 関係者の役割
- 第二章 昇降機の適切な維持管理のために所有者がなすべき事項
  - 第1 定期的な保守・点検
  - 第2 不具合の発生時の対応
  - 第3 事故・災害の発生時の対応
  - 第4 昇降機の安全な利用を促すための措置
  - 第5 定期検査等
  - 第6 文書等の保存・引継ぎ等
- 第三章 保守点検業者の選定に当たって留意すべき事項
  - 第1 保守点検業者の選定の考え方
  - 第2 保守点検業者に対する情報提供
  - 第3 保守点検業者の知識・技術力等の評価
- 第四章 保守点検契約に盛り込むべき事項
- 別表 1 昇降機事故報告書
- 別表2 保守点検業者の選定に当たって留意すべき事項のチェックリスト
- 別表3 保守点検契約に盛り込むべき事項のチェックリスト

### 第一章 総則

### 第1目的

この指針は、所有者が昇降機を常時適法な状態に維持することができるよう、建築基準法(昭和25年法律第201号。以下「法」という。)第8条第1項の規定の趣旨に鑑み、また、同条第3項の規定により国土交通大臣が定める指針(昭和60年建設省告示第606号)に規定された事項の具体的方策を示すものとして、昇降機の適切な維持管理に関して必要な事項を定め、もって昇降機の安全性の確保に資することを目的とする。

### 第2 用語の定義

この指針において、次の各号に掲げる用語の定義は、それぞれ当該各号に定めると ころによる。

一 昇降機 建築基準法施行令(昭和25年政令第338号)第129条の3第1項 各号に規定するエレベーター、エスカレーター又は小荷物専用昇降機をいう。

- 二 所有者 昇降機の所有者をいう。
- 三 管理者 昇降機の保守・点検を含む建築物の管理を行う者 (ただし、昇降機の保 守・点検を業として行う者を除く)をいう。
- 四 保守 昇降機の清掃、注油、調整、部品交換、消耗品の補充・交換等を行うこと をいう。
- 五 点検 昇降機の損傷、変形、摩耗、腐食、発生音等に関する異常・不具合の有無 を調査し、保守その他の措置が必要かどうかの判断を行うことをいう。
- 六 保守点検業者 所有者からの委託により保守・点検を業として行う者をいう。
- 七 製造業者 昇降機の製造を業として行う者をいう。ただし、製造業者が製造、供 給又は指定した部品を保守点検業者がそれ以外の部品に交換した場合においては、 当該保守点検業者を含む。

### 第3 基本的考え方

昇降機を常時適法な状態に維持するためには、所有者、保守点検業者及び製造業者がそれぞれ第一章第4に規定する役割を認識した上で、契約において責任の所在を明確にするとともに、所有者がこの指針に示す内容に留意しつつ昇降機の適切な維持管理を行うことを旨とする。

### 第4 関係者の役割

- 1 所有者は、次の各号に掲げる責任を有するものとする。
  - 一 製造業者による保守・点検に関する情報を踏まえ、昇降機を常時適法な状態に維 持するよう努めること。
  - 二 自ら適切に保守・点検を行う場合を除き、必要な知識・技術力等を有する保守点 検業者を選定し、保守・点検に関する契約(以下「保守点検契約」という。)に基づ き保守点検業者に保守・点検を行わせること。
  - 三 保守点検業者に昇降機の保守・点検、修理等の業務を行わせるに当たっては、保 守点検業者が必要とする作業時間及び昇降機の停止時間を確保するとともに、保守 点検業者が安全に業務に従事することができる措置を講じること。
  - 四 機器の劣化等により昇降機の安全な運行に支障が生じるおそれがある場合その他 昇降機の安全な運行を確保するために必要である場合は、速やかに自ら保守その他 の措置を講じ、又は保守点検業者に対して当該措置を講じさせ、昇降機の安全性の 確保を図ること。
  - 五 標識の掲示、アナウンス等により昇降機の利用者に対してその安全な利用を促す こと。
- 2 所有者及び保守点検業者は、保守点検契約において、保守点検業者が次の各号に掲 げる責任を有することを明確にするものとする。ただし、保守点検契約における責任 の有無にかかわらず、保守点検業者は次の各号に掲げる責任を果たすよう努めなけれ ばならない。
  - 一保守点検契約に基づき、所有者に対して保守・点検の結果(不具合情報を含む)を文書等により報告しつつ、適切に保守・点検の業務を行うこと。

- 二 点検の結果、保守点検契約の範囲を超える修理又は機能更新が必要と判断した場合は、当該修理又は機能更新が必要な理由等について、文書等により所有者に対して十分に説明を行うこと。
- 三 所有者が昇降機の維持管理に関する助言を求めた場合その他必要に応じて、所有 者に対して適切な提案又は助言を行うこと。
- 四 昇降機において、安全な運行に支障が生じるおそれのある欠陥の可能性があると 判断した場合は、速やかに当該昇降機の所有者及び製造業者にその旨を伝えること。
- 五 不具合情報を収集・検討し、保守・点検が原因となるものがないか、その検討に 努めること。
- 3 所有者及び製造業者は、昇降機の売買契約等において、製造業者が次の各号に掲げる責任を有することを明確にするものとする。ただし、売買契約等における責任の有無にかかわらず、製造業者は次の各号に掲げる責任を果たすよう努めなければならない。
  - 一 製造した昇降機の部品等を、当該昇降機の販売終了時から起算して当該昇降機の 耐用年数を勘案して適切な期間供給すること。
  - 二 適切な維持管理を行うことができるように、所有者に対して維持管理に必要な情報又は機材を提供又は公開するとともに、問い合わせ等に対応する体制を整備すること。
  - 三 製造した昇降機において、安全な運行に支障が生じるおそれのある欠陥(当該製造業者の責めに帰すべき事由に基づく欠陥に限る。次号において同じ。)が判明した場合は、速やかに当該昇降機の所有者に対してその旨を伝え、無償修理その他の必要な措置を講じるとともに、当該昇降機の所有者に対して講じた措置の内容を文書等により報告すること。
  - 四 不具合情報を収集・検討し、安全な運行に支障が生じるおそれのある欠陥が原因 となるものがないか、その検討に努めること。
- 4 所有者と管理者が異なる場合において、第一章第3及び第4(第3項を除く。)、第二章(第6第1項から第4項までを除く。)、第三章並びに第四章中「所有者」とあるのは、その役割に応じ「管理者」と読み替えるものとする。

### 第二章 昇降機の適切な維持管理のために所有者がなすべき事項

### 第1 定期的な保守・点検

- 1 所有者は、自ら適切に保守・点検を行う場合を除き、保守点検契約に基づき、昇降機の使用頻度等に応じて、定期的に、保守・点検を保守点検業者に行わせるものとする。
- 2 所有者は、保守点検業者に保守・点検を委託する場合は、保守点検業者が昇降機の保守・点検を適切に行うことができるよう、製造業者が作成した保守・点検に関する文書等、昇降機に係る建築確認・検査の関係図書、第一章第4第3項第三号に規定する文書等、第二章第1第3項、第二章第2第2項及び第二章第3第5項に規定する過去の作業報告書等、第二章第5第1項に規定する定期検査報告書等の写しその他保守

点検業者が適切に保守・点検を行うために必要な文書等を、保守点検業者に閲覧させ、 又は貸与するものとする。

3 所有者は、保守点検業者に保守・点検に関する作業報告書を提出させるものとする。 なお、所有者が自ら保守・点検を行う場合は、所有者が保守・点検に関する作業記録 を作成するものとする。

### 第2 不具合の発生時の対応

- 1 所有者は、昇降機に不具合が発生したことを確知した場合は、速やかに当該昇降機の使用中止その他の必要な措置を講じ、又は保守点検業者に対して当該措置を講じさせるものとする。
- 2 所有者は、保守点検業者に不具合に関する作業報告書を提出させるものとする。なお、所有者が自ら保守を行う場合は、所有者が不具合に関する作業記録を作成するものとする。
- 3. 所有者は、不具合情報を公益性の観点から製造業者等に提供するなど有効活用する ことに協力するよう努めるものとする。

### 第3 事故・災害の発生時の対応

- 1 所有者は、人身事故が発生した場合は、救助活動(エスカレーターについては事前 の非常停止の実施を含む)、応急手当その他必要な措置を速やかに講じるとともに、 消防及び警察に連絡するものとする。
- 2 所有者は、前項の人身事故が昇降機における死亡若しくは重傷又は機器の異常等が原因である可能性のある人身事故に相当する場合は、別表1の昇降機事故報告書により速やかに特定行政庁に対して報告するものとし、当該報告書の作成に当たって必要に応じて保守点検業者の協力を求めるものとする。
- 3 所有者は、警察、消防、特定行政庁等の公的機関又は保守点検業者等が行う現場調査に協力するとともに、現場調査の結果を公益性の観点から製造業者等に提供するなど有効活用することに協力するものとする。
- 4 所有者は、事故・災害が原因で昇降機の運行に影響を及ぼすような故障が発生した場合は、当該昇降機の使用を中止し、点検及び必要な修理によりその安全性が確認されるまで使用を再開しないものとする。
- 5 所有者は、保守点検業者に事故・災害に関する作業報告書を提出させるものとする。 なお、所有者が自ら保守を行う場合は、所有者が事故・災害に関する作業記録を作成 するものとする。

### 第4 昇降機の安全な利用を促すための措置

- 1 所有者は、昇降機の利用者に対する標識の掲示、アナウンス等、その安全な利用及び非常時におけるエスカレーター停止の実施を促すための措置を講じるものとする。
- 2 所有者は、昇降機の安全性が確保されていないと判断した場合は、速やかにその使用を中止し、保守点検業者にその旨連絡するものとする。その場合にあっては、保守点検業者は必要な措置を講じるものとする。

### 第5 定期検査等

- 1 所有者は、定期検査等(法第12条第3項の規定に基づく定期検査又は同条第4項の規定に基づく定期点検をいう。)を行う資格者(一級建築士、二級建築士又は昇降機等検査員をいう。)の求めに応じて、製造業者が作成した保守・点検に関する文書等、昇降機に係る建築確認・検査の関係図書、第一章第4第3項第三号に規定する文書等、第二章第1第3項、第二章第2第2項及び第二章第3第5項に規定する過去の作業報告書等、定期検査報告書(同条第4項の規定に基づく定期点検の場合にあっては、当該定期点検の結果)の写しその他保守点検業者が適切に保守・点検を行うために必要な文書等を、定期検査等を行う資格者に閲覧させ、又は貸与するものとする。
- 2 所有者は、定期検査報告済証の掲示など定期検査等を行った旨の表示その他昇降機の安全性に関する必要な情報提供(戸開走行保護装置又は地震時管制運転装置を設置した場合にあっては、その旨の表示を含む。)に努めるものとする。

### 第6 文書等の保存・引継ぎ等

- 1 所有者は、製造業者が作成した保守・点検に関する文書等及び昇降機に係る建築確認・検査の関係図書及び第一章第4第3項第三号に規定する文書等を当該昇降機の廃止まで保存するものとする。
- 2 所有者は、第二章第1第3項、第二章第2第2項、第二章第3第5項に規定する過去の作業報告書等、第二章第5第1項の規定による定期検査報告書等の写しその他保守点検業者が適切に保守・点検を行うために必要な文書等を3年以上保存するものとする。
- 3 所有者は、所有者が変更となる場合にあっては、前2項の文書等を保守点検業者に 閲覧させ、又は貸与することができるようにし、次の所有者に引き継ぐものとする。
- 4 所有者は、建築物の維持管理に関する計画、共同住宅の長期修繕計画等において、 昇降機に関する事項を盛り込むとともに、その使用頻度、劣化の状況等を踏まえ、必 要に応じて見直しを行うものとする。この場合において、所有者は、必要に応じて製 造業者又は保守点検業者の助言その他の協力を求めるものとする。
- 5 所有者は、自ら又は保守点検業者に依頼して、エレベーターの機械室及び昇降路の 出入口の戸等のかぎ、モーターハンドル、ブレーキ開放レバーその他の非常用器具並 びに維持管理用の器具を、場所を定めて第三者が容易に触ることができないよう厳重 に保管するとともに、使用に当たって支障がないよう適切に管理するものとする。

### 第三章 保守点検業者の選定に当たって留意すべき事項

### 第1 保守点検業者の選定の考え方

第一章第1の目的を達するためには、昇降機に関する豊富な知識及び実務経験に裏打ちされた技術力を有する者による適切な保守・点検が必要不可欠であることから、所有者は、保守点検業者の選定に当たって、価格のみによって決定するのではなく、必要とする情報の提供を保守点検業者に求め、専門技術者の能力、同型又は類似の昇降機の業務実績その他の業務遂行能力等を総合的に評価するものとする。

### 第2 保守点検業者に対する情報提供

- 1 所有者は、保守点検業者の選定に当たっては、あらかじめ、保守点検業者に対して 委託しようとする業務の内容を提示するとともに、保守点検業者の求めに応じて、第 二章第6第1項及び第2項に規定する文書等を閲覧させるものとする。
- 2 所有者は、保守点検業者の選定に当たっては、可能な限り、保守点検業者に対して 保守・点検の業務を委託しようとする昇降機を目視により確認する機会を提供するも のとする。

### 第3 保守点検業者の知識・技術力等の評価

所有者は、保守点検業者の昇降機に関する知識・技術力等を評価する際には、別表 2に示す「保守点検業者の選定に当たって留意すべき事項のチェックリスト」を参考 としつつ、必要に応じて、保守点検業者に関係資料の提出を求め、又は保守点検業者 に対するヒアリング等の実施に努めるものとする。

### 第四章 保守点検契約に盛り込むべき事項

- 1 所有者は、保守点検業者と保守点検契約を締結する際には、契約金額等の契約に関する一般的な事項に加えて、別表3に示す「保守点検契約に盛り込むべき事項のチェックリスト」を参考としつつ、昇降機の適切な維持管理の確保に努めるものとする。
- 2 所有者は、保守点検契約に付随する仕様書として、点検の項目又は頻度、部品の修理又は交換の範囲、緊急時対応等に関する技術的細目が規定されていることを確認するものとする。

所有者から特定行政庁に対して、記載できる範囲で速やかに記載してください。

■昇降機事故	連絡票	Į		第	報	(	年	月	日	時現在)			【事業者用】
事業者名				担	当部署							担当者名	
TEL				e-	mailア	'ドレス	ζ						
○建築物の情報	8												
名称						所在地					7+4年十		
所有者 設計者					工事	管理和					建築主施工者		
構造					階数	1 地_		:地下	階	高さ	m	延べ面積	m²
用途(建築物)	売等のお	<b>光</b> 元					用述	事故部:	ਰ)				
建築確認	済証年			年	月	E	3 実	施機関					
(計画通知) 工事着工	着工年			年	月								
完了検査	済証年			年	月	E		施機関					
〇昇降機の情報 昇降機 区 分	<b>&amp;</b>							1	製造者				
型式適合認定	認力	音番号						構	造方法	認定番号			
製造者認証		番号						等	の認定				
○昇降機の手線 建築 建築確認 物と(計画通知)				7-			1 =	施機関					
物と(計画通知) 別申 請の 工事着工				年年	月月	E		加成制					
端の エデョー 場合 完了検査	済証年	月日		年	月	E		施機関					
直近の 定期検査	検査年	月日		年	月		実施者		+v =				
. 3777/14	報告年指摘又		車での	年 次	月		ı ¥b	告間隔	か月				
古にの	指摘又 点検年		尹-垻(/				, E	検業者					
直近の 任意点検	点検方			年	月	E		快来有 検問隔	か月				
			_	-		ある場	合は添	付下さり	(۱,				
事故発生 人的被害	年齢(	年	月	田 被害	時 程度	被害	内容						
No. 1	才												
No. 2 No. 3	才												
No. 4	才												
No. 5	オ エレベ	<b>ーター</b>	·	物車	田昇陰	松							
事象分類	エスカ			11/2/3	,13,711-	1/24							
事故の 内容													
○特定行政庁の	D対応	(記入:	不要)										
事故の確知		年	月	H	時		田の経緯	1ha 10 ch	1 <del>+</del>				
立入検査、報 No.1	古昵取哥	月	Е		行った	2.対心	忆	拠規定	摘要				
No. 2	年	月	Ė										
No. 3	年	月月	E										
No. 5	年	月	Ē										
消費者庁への ○関係機関の対													
現地調査	3,60												
警察 消防	年	月月			担当署 担当署								
労 基	年	月			23名								
○事業者の対応 使 用 停													
応 急 対 :													
原因調査の状態													
再発防止:													
○争₩の派囚ャ	7												
推定される 事故原	因												
不適合の 内	容												
	-												
備考※ご記入に当た	っては、	以下の	の注意	事項に	こつい	て予め	ご了承ヿ	<b>さい。</b>					
· 本事故情報収集							のものです			方々の個別素		ありません。	

- ・各項目の記入は、分かの範囲で記入して下さい(ただし、記入内容が著しく不足している場合等、受付できないことがあります)。
  ・受付した情報をもとに、所有者等に問い合わせや調査依頼を行うことがあります。
  ・調査結果は国土交通省ホームページで公開いたします(公開にあたっては、表現を追加・修正することがあります)。
  ・個々の情報に対してのご回答や調査状況のご報告は行っておりません。

別表 2 保守点検業者の選定に当たって留意すべき事項のチェックリスト(第三章第3関係) O下記「①~③」は、所有者が記載してください。

- 〇チェックリスト中の「※印の部分」の記載については、選定対象となる保守点検業者に依頼してください。
- 〇保守点検業者が記載した内容をもとに比較し、適宜<u>所有者によるチェック欄をご活用ください</u>。 なお、全てのチェック欄がチェックされることが望ましいと考えられます。

#### 所有者記載事項

【①建物名】( 〇〇〇〇〇 )								
【②駆動方式(該当項目をチェック)】口	ロープ式(ロリレー制御 ロマイコン制御) 口油圧式							
□;	機械室なし 口その他( )							
【③技術情報の有無(該当項目を全てチェック)】口保守点検情報(取扱説明書・マニュアル等)								
	□製造設計情報 □その他(							

#### チェックリスト

対象	評価項目	評価事項(※記入事業者名 〇〇〇〇 )	所有者による チェック欄
		保守点検契約の方式が示されているか。 (該当項目をチェック) ※ ロFM (フルメンテナンス) 契約 ロPOG契約 ロその他 ( )	
	契約方式	遠隔監視・点検装置の活用はあるか。(該当項目をチェック) ※ 口有 口無	
		法定の定期検査の実施はあるか。(該当項目をチェック) ※ 口有 口無	
業務仕様	業務仕様書	①保守点検業務における業務仕様書が示されているか。(該当項目をチェック) ※ 口仕様書の添付なり(添付があればチェック) ※ 口仕様書の添付なし(理由を下記に記載) (	

	作業報告書	作業報告書の提出時期が示されているか。 (該当項目をチェック) ※ 口点検毎 口1月毎 口その他 (	
		緊急通報から現場までの到達目標時間が示されているか。(該当項目をチェック) ※ □30分以内 □1時間以内 □その他()	
	緊急時におけ   る対応 	事故発生時、災害発生時、故障発生時の緊急時における対応のための設備その他の体制が整っているか。	
		│ ※ □判断できる資料等の添付(添付があればチェック) │ │	
		業務担当者又はその指導責任者は、十分な実務経験(例えば昇降機等検査員講習受講資格が与えられる実務経験年数等)があり、かつ、同型又は類似の昇降機の保守・点検を行ったことがあるか。	
		※ 口保守・点検に関する実務経験を証明する書類の添付 (添付があればチェック)	
業務能力	業務担当者の   能力 	※ 口業務担当者の保有資格、来訪頻度、標準的な点検時間、他物件の兼務台数及び 担当地域、サポート体制等について、この欄に記述 (記述した場合はチェック)	
		業務担当者に対する専門技術、安全衛生、法令遵守、職業倫理等に関する教育を行 うための、実機その他の設備及び教育体制があるか。	
	教育体制	※ 口説明資料等の添付(添付があればチェック)	
		業務担当者の技術力に関する社内資格制度があるか。	
		※ 口判断できる資料等の添付(添付があればチェック)	
		保守点検契約しようとする昇降機の技術情報(取扱説明書・マニュアル等)を確実 に入手する方法が示されているか。(該当項目をチェック)	
	技術情報	※ □製造業者から □所有者から □その他( )	
	אד או ניין גען	保守点検契約しようとする昇降機と同型又は類似の昇降機の保守・点検を行ったことがあるか。	
会社概要		※ 口保守・点検に関する実績を証明する書類の添付(添付があればチェック)	
		保守点検契約しようとする昇降機の部品の在庫が十分に確保され、又は調達先が確保されているか。(該当項目をチェック)	
		※ □昇降機の製造業者が製造・供給又は指定する部品の十分なストックがある	_
	部品調達	□部品のストックがない場合でも、昇降機の製造業者から部品を安定確保できる 状況にある(現状を下記に記載) 、	
		( ) □その他( )	
		経営状況を客観的に確認できる資料が示されているか。	
		※ 口判断できる資料等の添付(添付があればチェック)	
	経営状況等	│ │ 支払い方法が明確に示されているか。 (該当項目をチェック)	
		※ □月払い □年払い □その他(	
		 質確保や環境配慮に関する取組状況、効率的な保守・点検に関する提案、保守・点検 向上に関する取組状況等の提案があるか。	
その畑	※ 口この欄に具	具体的に記述。(記述した場合はチェック)	
その他			

# 別表3 保守点検契約に盛り込むべき事項のチェックリスト (第四章関係)

○全てのチェック欄がチェックされていることをご確認ください。

項目	確認	事 項	チェック欄					
- 業務の内容及	び契約期間に関する事項							
	保守点検契約の方式が明示されているか。※I	FM契約・POG契約・その他( )						
		保守・点検の項目 注)						
	   右記の保守・点検の業務の詳細が明示されて	保守・点検の頻度(項目毎) 注)						
業務の内容	いるか。	遠隔監視・点検装置の活用 ※する・しない						
業務担当者の要件		法定の定期検査の実施 ※する・しない						
	業務担当者の要件が明示されているか。							
	故障発生時その他の緊急時の対応方法が明示されているか。 保守点検契約に含まれる部品の修理や交換の範囲が明示されているか。							
	保守点検契約に含まれる部品の修理や交換の範	<b>節囲が明示されているか。</b>						
契約期間	保守点検契約の期間が明示されているか。※	契約期間 (年)						
契約の更新方法	保守点検契約を更新する場合の方法が明示されているか(契約満了日の90日前までに解約の 申出がない時は契約を1年延長する等)。							
契約の解約	保守点検契約を解約する場合の方法が明示されているか(契約を解約しようとする時は、契約の相手方に90日以上の余裕をもって通知する等)。							
ニ 契約当事者の	責任範囲に関する事項							
免責条項や賠償	賞義務が明示されているか。							
三 保守・点検の	業務の再委託の制限に関する事項							
所有者の承諾	を得た場合を除き、第三者に委託してはならない	いことが明示されているか。						
四 保守点検業者	による作業報告書に関する事項							
提出時期	作業報告書の提出時期が明示されているか。氵	※点検毎・1月毎・その他( )						
## <b># * * * * * * * * * *</b>	保守・点検、不具合対応等の作業や処置の結果につ	ついての報告書を提出することが明示されているか。						
報告書の内容	新たな運行に係る技術情報を得た場合は、その ているか。	の内容について速やかに報告することが明示され						
五 技術的助言の	提供に関する事項							
	機の維持管理及び建物の維持保全計画又は長期化 な助言又は提案を行うことが明示されているか。	修繕計画に関する助言を求めた際、保守点検業者						
六 事故発生時等	における特定行政庁への報告に関する事項							
	者が特定行政庁に報告する上で、保守点検業者の	かつ有効な再発防止対策につなげるという公益性 D立場から所有者に対して必要な協力を行うこと						
七 契約終了時の	文書等の返還に関する事項							
	了又は契約の解約により契約対象の業務が終了 I ているか(貸与した文書等の返還等)。	した場合における、所有者が貸与した文書等の取						

注)実際の契約に当たっては、「エレベーター保守・点検業務標準契約書」、「エレベーター保守・点検業務標準仕様書」等をご参考にしてください。

# エレベーター保守・点検業務標準契約書

【○○○○ (建物名)】におけるエレベーター保守・点検業務委託契約書

委託者【〇〇〇〇(委託者名)】(以下「委託者」という。)と受託者【〇〇〇〇(受託者名)】 (以下「受託者」という。)とは、【〇〇〇〇(建物名)】におけるエレベーター(以下「本エレベーター」という。)の保守・点検等に関し、次のとおり委託契約(以下「本契約」という。)を締結する。

#### (総則)

第1条 委託者は、本エレベーターに関し、本契約書及び別紙仕様書で定めた業務(以下「本件業務」という。)を、受託者に委託し、受託者はこれを受託する。

#### (用語の定義)

- 第2条 本契約書において用いる用語の定義は、次のとおりとする。
  - (1) 「保守」とは、エレベーターの清掃、注油、調整、消耗品の補充・交換等を行うことをいう。
  - (2) 「点検」とは、エレベーターの損傷、変形、摩耗、腐食、発生音等に関する異常・不具合の有無を調査し、保守及びその他の措置が必要かどうかの判断を行うことをいう。以下、本件業務の一部において遠隔監視又は遠隔点検を行う場合にあっては、遠隔監視又は遠隔点検を含む。
  - (3) 「フルメンテナンス契約」とは、定期的な機器・装置の保守・点検を行うことに加え、点 検結果に基づく合理的な判断のもと、劣化した部品の取替えや修理等を行う契約方式をいう。
  - (4) 「POG 契約」とは、「Parts・Oil・Grease」の略で、定期的な機器・装置の保守・点検のみを行う契約方式で、別紙仕様書において定める消耗品を除き、劣化した部品の取替えや修理等を含まないものをいう。
  - (5) 「遠隔監視」とは、受託者の監視センター等において、通信回線を利用して常時エレベーターの異常・不具合の有無を監視すること及び、かご内に人が閉じ込められた場合に、かご内のインターホンで受託者の監視センター等と直接通話できる機能を具備し、別紙仕様書の表3において定める項目を監視することをいう。
  - (6) 「遠隔点検」とは、マイコン制御方式のエレベーターにおいて、受託者の監視センター等が通信回線を利用して行う点検をいい、別紙仕様書の表3において定める項目を点検するものとする。
  - (7) 「法定検査等」とは、建築基準法(昭和二十五年法律第二百一号。以下「法」という。) 第12条第3項に基づき行われる検査及び同法第12条第4項に基づき行われる点検をいい、 エレベーターの所有者又は国の機関の長等が、定期に、一級建築士若しくは二級建築士又は 昇降機等検査員(以下「資格者等」という。)に行わせることをいう。

- (8) 「業務担当者」とは、別表3に示すエレベーターの保守・点検に関する社内資格、法定検査の公的資格(昇降機等検査員等)などの資格を保有するとともに、本エレベーターと同型又は類似のエレベーターの保守・点検実績を有し、本件業務の主たる業務(本件業務のうち、現場で行う保守・点検作業をいう。以下同じ。)を現場において担当する者をいう。
- (9) 「代替要員」とは、受託者の業務の都合上やむを得ない場合に限り、一時的に、業務担当者に代わって本件業務の主たる業務を現場において行う者をいう。この場合において、業務担当者に求められる資格及び実績を有していること。

(本契約の対象となるエレベーター及び契約方式等)

- 第3条 本契約の対象となるエレベーター及びその契約方式は、別表1及び別表2のとおりとする。
- 2 委託者は、本エレベーターの遠隔監視、遠隔点検又は法定検査等を受託者に委託することが できるものとし、本契約に係るそれぞれの委託の有無は、別表1のとおりとする。

(委託業務費等の負担及び支払方法)

- 第4条 委託者は、受託者に対して、本件業務の対価として、次のとおり委託業務費を支払うものとする。
  - (1) 委託業務費の額

合計月額○○円

消費税及び地方消費税抜き価格 〇〇円 消費税額及び地方消費税額 〇〇円

(2) 支払期日及び支払方法

【当月】の前号の額を【翌月の○日】までに、受託者が指定する口座に振り込む方法により支払う。振込費用は委託者 の負担とする。

(3) 日割計算

期間が一月に満たない場合は、一月を30日として日割計算(1円未満については切り捨てる。)を行う。

- 2 本契約締結時に本エレベーターの法定検査等が含まれない場合であっても、後日、委託者は 受託者に法定検査等を依頼することができ、受託者がそれを受諾するときの費用及び支払方法 は、委託者と受託者が協議の上、別途定めるものとする。
- 3 受託者が委託者の求めに応じて、本件業務に含まれない業務を行う場合にあっては、委託者 と受託者が協議の上、別途委託業務費を決定し、委託者は、業務終了後、受託者が指定する口 座に振り込む方法により支払うものとする。
- 4 委託者は、第1項の委託業務費のほか、受託者が本件業務及び前2項の業務を実施するのに 伴い必要となる水道光熱費及び通信費(受託者の負担と定めているものを除く。)を負担するも のとする。

(受託者の責務)

- 第5条 本契約に基づく受託者の責務は、次のとおりとする。
  - (1) エレベーターの保守・点検をする者として一般に要求される程度の注意(善管注意)をもって本件業務を行うこと。
  - (2) 本件業務を業務担当者等に行わせること。
  - (3) 業務担当者又は代替要員を、緊急時を除き、主たる業務の作業に従事させ又は立ち会わせること。
  - (4) 本件業務の結果を第11条の定めに従い、文書等により委託者に対して報告すること。
  - (5) 安全な運行に支障が生じるおそれがあると認められる場合は、速やかに委託者にその旨を 伝えるとともに、必要に応じ当該エレベーターの製造業者にその旨を伝えること。

### (委託者の責務)

- 第6条 本契約に基づく委託者の責務は、次のとおりとする。
  - (1) 受託者が使用上の注意事項を提示したときは、その事項を遵守し、本エレベーターを安全に運行させるよう努めること。
  - (2) 本エレベーターに運行上の不具合が発生したことを確知した場合は、速やかに当該エレベーターの使用中止その他の必要な措置を講じるとともに、直ちに受託者にその旨を連絡するものとし、独自の判断によって機器類に手を加えないこと。
  - (3) 受託者に本エレベーターの本件業務を行わせるに当たって、受託者が必要とする作業時間 及びエレベーターの停止期間の確保、かつ情報の提供に協力するとともに、受託者が安全に 本件業務に従事することができるよう配慮すること。
  - (4) 受託者に法定検査等を委託したときは、法定検査等の業務を十分に行うことができるよう 作業時間及びエレベーターの停止期間の確保に協力すること。

### (第三者への再委託)

- 第7条 受託者は、委託者の了解を得なければ、本件業務の全部又は一部を第三者に再委託して はならない。
- 2 受託者が委託者の了解を得て本件業務の全部又は一部を第三者に再委託した場合、受託者は、 次の事項を遵守しなければならない。
  - (1) 再委託した第三者の名称、その他委託者が報告を求めた事項を再委託した業務の開始前に 委託者又は委託者が委託した管理者へ報告すること。ただし、緊急時の業務等、受託者が事 前に報告することが困難なときは、業務後、速やかに報告をすれば足りるものとする。
  - (2) 再委託した本件業務について、委託者に対して責任を負うこと。特に、再委託した第三者 においても適切な対応がなされるよう、再委託契約においても各条の趣旨を踏まえた規定を 置くこと。

### (作業時間帯)

第8条 受託者が現場にて行う本件業務の作業時間帯は、本エレベーターの故障・事故等が発生 した場合を除き、別紙仕様書で定める受託者の通常営業日における通常営業時間内に行うもの とする。

2 前項の規定にかかわらず、受託者は、委託者の求めに応じて受託者の通常営業日外及び通常 営業日の通常営業時間外に作業を行うことができる。ただし、通常営業日外及び通常営業日の 通常営業時間外における作業の委託業務費は、委託者と受託者が協議して別途定めるものとす る。

### (受託者所有機器等)

- 第9条 受託者は、本業務を実施するため、現地の状況に応じて、別紙仕様書に記載の受託者所有の機器・部品・備品・電話回線等(以下「受託者所有機器」という。)を対象昇降機又は建物に設置するものとする。なお、設置にあたっては、本エレベーター又は建物に配線等を施すことができるものとする。
- 2 受託者所有機器の設置費用は、受託者の負担とする。ただし、委託者の責めに帰すべき事由 又は委託者の意向による受託者所有機器の修理、取替等に要する費用は、委託者の負担とする。
- 3 委託者は、受託者の書面による承諾なしに次の行為を行うことはできないものとする。
  - (1) 受託者所有機器を設置場所から移動すること。
  - (2) 受託者所有機器を第三者に譲渡、転貸等の処分行為を行うこと。
  - (3) 受託者所有機器の分解、修理、改造を行うこと又は第三者に行わせること。
- 4 委託者は、受託者所有機器に障害又は故障が生じたことを知った場合、ただちに受託者に通知するものとする。
- 5 受託者は、本契約が終了したときは、受託者所有機器を速やかに撤去し、委託者は受託者による撤去のための建物の立ち入りや撤去工事を承諾するものとする。この場合において、受託者は、撤去工事を行うときは、委託者に対して事前に通知するものとする。
- 6 受託者所有機器の撤去費用は受託者の負担とし、撤去工事に伴って通常生じる建物の修復に要する費用は委託者の負担とする。ただし、本契約の終了が受託者の責めに帰すべき事由による場合は、撤去工事に伴う建物の修復に要する費用は受託者の負担とする。

(業務担当者) ※第10条については次のいずれかの条項を選択する。

- □第10条 受託者は、本契約締結後、速やかに、本契約の業務担当者を定め、その氏名及び別表3に示す資格と実績の名称及び内容等を、委託者又は委託者が委託した者に通知しなければならない。ただし、緊急時の業務等、受託者が事前に通知することが困難なときは、業務後、速やかに通知をすることで足りるものとする。
- 2 本契約の存続期間中において、受託者が業務担当者を変更したときも前項と同様とする。
- 3 受託者は、受託者の業務の都合上やむを得ない場合に限り、一時的に、業務担当者の代替要員を置くことができる。代替要員を置くにあたっては、受託者は第1項の規定を準用し、その旨を委託者に通知しなければならないものとする。
- □第10条 受託者は、【○○ ○○ (所属名・個人名)】を本契約の業務担当者とする。
- 2 受託者は、受託者の業務の都合上やむを得ない場合に限り、一時的に、業務担当者の代替要

員を置くことができる。代替要員を置くにあたっては、受託者はその第1項の規定を準用し、 個人名を委託者に通知しなければならないものとする。

### (作業報告書等)

- 第11条 受託者は、本件業務の結果について、委託者に対し文書等で報告しなければならない。
- 2 受託者は、不具合、事故などに対応したときは、委託者に対し文書等で報告しなければならない。
- 3 受託者は、委託者の求めがある場合、本件業務の状況について委託者に対し必要に応じた説明をしなければならない。
- 4 受託者は、本契約締結後に新たに安全な運行に係る技術情報を得た場合は、速やかに委託者 に報告しなければならない。この場合、委託者及び受託者は、必要に応じて、その対応につい て協議を行うものとする。

### (書類の貸与等)

- 第12条 委託者は、受託者の求めに応じて、本エレベーターに関する次の各号に掲げる書類を 受託者に貸与し、又は閲覧させるものとする。
  - (1) 建築確認・検査の関係図書(建築確認図書に添付された「保守点検の内容」に関する書類を含む。)
  - (2) 受託者以外の者が行った、本エレベーターの保守・点検、不具合、事故及び災害に関する 過去の作業報告書
  - (3) 法定検査等に関する過去の報告書
  - (4) 欠陥等について製造業者が講じた措置に関する報告書(該当事案がある場合に限る。)
  - (5) その他適切に保守・点検の業務を行うために必要な書類(製造業者が作成した保守・点検に関する書類がある場合はそれを含む。)
- 2 受託者は、前項の書類の貸与を受けた場合において、本契約が終了したとき、別紙仕様書の 変更等により不用となったとき又は委託者から請求されたときは、当該書類を速やかに委託者 に返却しなければならない。
- 3 委託者は、本契約締結後に新たに安全な運行に係る技術情報を得た場合は、速やかに受託者 に提供するものとする。この場合、委託者及び受託者は、必要に応じてその対応について協議 を行うものとする。

#### (守秘義務)

第13条 受託者は、正当な理由なくして、本契約及びその遂行上知り得た秘密を第三者に漏洩 してはならない。この契約が終了した場合も、同様とする。

### (個人情報の保護)

第14条 委託者及び受託者は、個人情報保護法を遵守するものとする。委託者及び受託者が個人情報取扱事業者に該当しない場合であっても、同法の規定の趣旨に従った個人情報の取扱い

を遵守するものとする。この契約が終了した場合も、同様とする。

#### (権利義務の譲渡等の禁止)

第15条 委託者及び受託者は、相手方の書面による承諾を得なければ、本契約から生ずる権利 又は義務を第三者に譲渡すること又は承継させることはできない。

### (受託者の債務不履行責任)

- 第16条 委託者は、受託者が本契約に違反した場合において、委託者に損害が生じたときは、 受託者に対し、その賠償を請求することができる。ただし、債務の不履行が本契約及び取引上 の社会通念に照らして受託者の責めに帰することができない事由によるものであるときは、こ の限りではない。
- 2 委託者は、前項の損害が生じたことを知ったときは、受託者に対し、速やかに通知するものとする。

#### (契約の解除)

- 第17条 委託者又は受託者は、その相手方が、本契約に定められた義務の履行を怠った場合(相手方が受託者の場合は委託者の責めに帰すべき事由、相手方が委託者の場合は受託者の責めに帰すべき事由によるときを除く。)は、相当の期間を定めてその履行を催告し、相手方が当該期間内にその義務を履行しないときは、本契約を解除することができる。ただし、その期間を経過した時における債務の不履行が本契約及び取引上の社会通念に照らして軽微であるときは、この限りではない。
- 2 委託者又は受託者は、相手方が次の各号のいずれかに該当するとき(相手方が受託者の場合 は委託者の責めに帰すべき事由、相手方が委託者の場合は受託者の責めに帰すべき事由による ときを除く。)は、何らの催告を要せずして本契約を解除することができる。
  - (1) 資金不足による不渡りが発生したとき、破産、民事再生、会社更生若しくは特別清算の申立てをしたとき又は破産、民事再生若しくは会社更生の申立てを受けたとき
  - (2) 合併又は破産以外の事由により解散したとき
  - (3) その他、本契約を解除する正当な理由が生じ、その是正を一定期間内に図るよう相手方に 催告しても、相手方が是正をしなかったとき
- 3 前2項の規定にかかわらず、委託者は、受託者に対して、少なくとも90日前に、書面をもって解除の申入れを行うことにより、本契約を終了させることができる。この場合、受託者は、これによって生じる受託者の損害の賠償を委託者に請求することはできない。
- 4 前3項による解除の効力は、将来に向かって生じるものとする。
- 5 第1項から第3項までにおける解除の場合、次の各号のとおりとする。
  - (1) 契約解除のときまでに行った本件業務に関して受託者が委託者に提出すべき作業報告書等がある場合、委託者は、受託者に対し、その作業報告書等を請求することができる。また、すでに受託者から委託者に交付されている作業報告書等がある場合、委託者は、これを利用することができる。

- (2) 受託者は、委託者に対し、契約が解除されるまでの間履行した本件業務の日数に応じた委託業務費(以下「履行済み委託業務費」という。)の支払いを請求することができる。履行した本件業務の日数が一月に満たないときは、第4条第1項(3)の定めに従い、計算するものとする。
- (3) 前号において、委託者が、委託業務費の一部又は全部を支払済みの場合であって、履行済み委託業務費の額が当該支払済みの委託業務費の額を超えるときは、受託者は、委託者に対し、その差額を請求することができる。また、履行済み委託業務費の額が当該支払済みの委託業務費の額に満たないときは、委託者は、受託者に対し、その差額の返還を請求することができる。
- 6 委託者又は受託者は、第1項及び第2項の規定により本契約を解除した場合において、損害があるときは、その損害の賠償を相手方に請求することができる。ただし、債務の不履行が本契約及び取引上の社会通念に照らして相手方の責めに帰することができない事由によるものであるときは、この限りではない。

#### (暴力団等排除条項)

- 第18条 委託者及び受託者は、それぞれ相手方に対し、次の各号の事項を確約する。
  - (1) 自らの役員等(契約当事者が個人である場合にはその者その他経営に実質的に関与している者を、契約当事者が法人である場合にはその役員、その支店又は営業所等の代表者その他経営に実質的に関与している者を、契約当事者が管理組合である場合には理事その他経営に実質的に関与している者をいう。以下、この項において同じ。)が暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律第2条第六号に規定する暴力団員(以下この項において「暴力団員」という。)、暴力団準構成員、暴力団関係者又は総会屋若しくはこれらに準ずる者の構成員ではないこと。
  - (2) 自らが暴力団(暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律第2条第二号に規定する 暴力団をいう。以下この項において同じ。)、総会屋ではなく、これらに準ずる者又は暴力団 員、暴力団準構成員、暴力団関係者、総会屋若しくはこれらに準ずる者の構成員が経営又は 運営に実質的にも関与していないこと。
  - (3) 役員等が暴力団、総会屋若しくはこれらに準ずる者又は暴力団員、暴力団準構成員、暴力団関係者、総会屋若しくはこれらに準ずる者の構成員と社会的に非難されるべき関係を有していないこと。
  - (4) 自ら又は第三者を利用して、本契約に関して次の行為をしないこと
    - イ 相手方に対する脅迫的な言動又は暴力を用いる行為
    - ロ 偽計又は威力を用いて相手方の業務を妨害し、又は信用を毀損する行為
- 2 委託者又は受託者の一方について、次のいずれかに該当した場合には、その相手方は、何ら の催告を要せずして、本契約を解除することができる。
  - (1) 前項(1)から(3)の確約に反する申告をしたことが判明した場合
  - (2) 前項(4)の確約に反した行為をした場合
- 3 前条第4項及び第5項は、前項を事由とする解除に適用する。

(本契約の有効期間)

第19条 本契約の有効期間は、【○○年○月○日】から【○○年○月○日】までとする。

(契約の更新)

第20条 委託者又は受託者は、その相手方に対して、本契約の有効期間が満了する日の少なく とも90日前に書面をもって解約の申入れを行わない限り、当該有効期間が満了する日の翌日 より更に一年間自動更新されるものとし、以後も同様とする。

### (委託業務費等の変更)

第21条 委託者及び受託者は、本契約締結後の諸材料の価格、労務費等の変動、法令改正その 他の事由により第4条の委託業務費等を変更する必要が生じたときは、協議の上、本契約を変 更することができる。

### (誠実義務等)

- 第22条 委託者及び受託者は、本契約に基づく義務の履行について、信義を旨とし、誠実に行 わなければならない。
- 2 本契約に定めのない事項又は本契約について疑義を生じた事項については、委託者及び受託 者は、誠意をもって協議するものとする。

#### (合意管轄裁判所)

第23条 本契約に起因する紛争に関し、訴訟を提起する必要が生じたときは、【〇〇〇〇(建物名)】の所在地を管轄する【〇〇地方裁判所】を第一審管轄裁判所とする。

### (特記事項)

第24条 本契約における特記事項については、特記事項欄に記載するとおりとする。

〔特言	記事項欄〕				

本契約の成立の証として契約書二通を作成し、委託者及び受託者が記名押印した上、各自一通を保有するものとする。

年 月 日

(委託者) 住 所名 称代表者

 代表者
 印

 (受託者)
 住 所

 名 称
 代表者

# 別表1 契約の対象となるエレベーター及び契約方式

本エレベーター①	契約方式											
	□フル	ノメンテナン	⁄ス契約									
	□РС	) G契約										
	口その	)他(							)			
機械番号				号機呼称	等							
製造業者及び機種・型式	用途	積載量	速度	階床数	工事完了	業務委託費の内、本エレ	遠	遠	法定			
		又は	m/min	又は	検査済証	ベーター①に関する金	隔	隔	検査			
		定員		階高	交付日	額(合計月額/円(うち	監	点	等の			
						消費税及び地方消費税	視	検	委託			
						抜き価格/円、消費税額						
						及び地方消費税額/円))						
遠隔監視、遠隔点検に必要	□	託者負担										
な通信費	口受	· 託者負担										
本エレベーター②	契約力	式										
	□フル	·メンテナン	⁄ス契約									
	□РС	) G契約										
	口その	)他(		1		1			)			
機械番号		1	1	号機呼称	·等 				1			
製造業者及び機種・型式	用途	積載量	速度	階床数	工事完了	業務委託費の内、本エレ	遠	遠	法定			
		又は	m/min	又は	検査済証	ベーター②に関する金	隔	隔	検査			
		定員		階高	交付日	額(合計月額/円(うち	監	点	等の			
						消費税及び地方消費税	視	検	委託			
						抜き価格/円、消費税額						
						及び地方消費税額/円))						
遠隔監視、遠隔点検に必要	□ 黍	託者負担										
な通信費	口受	· 託者負担										

### 別表2 エレベーターの付加装置

本エレベーターの付加装置は次のとおりとする。

装置等名称	本エレベーター①	本エレベーター②

# 別表 3 業務担当者 (代替要員) の資格と実績の名称及び内容 業務担当者の資格

//////////////////////////////////////
保有資格等
①保守・点検の社内資格
②法定検査の公的資格(昇降機等検査員等)
③その他

### 業務担当者の保守・点検実績(本エレベーターと同型又は類似のエレベーターを記載)

製造業者				仕様			保守· 点検 実績(年数)
	機種·型式	駆動方式		機械室の 有無	定格速度	その他	
		ロープ。式・油圧式・(	)	有・無	中低速・高速		

### 【特記事項】

- ・仕様欄は、該当するものを○で囲む。( ) 内は表記のないものを記入。
- ・定格速度は、速度が 105m/min 以下のものを「中低速」に、速度が 120m/min 以上のものを「高速」に分類。

※第10条に基づき受託者が委託者に通知する際に使用可能な様式のサンプルを様式1号に示します。これは、契約書の一部となるものではありません。

### 様式1号

〇〇〇〇年〇月〇日

エレベーター保守・点検業務委託契約書第10条に基づく業務担当者のご通知

委託者 〇〇〇〇 殿

受託者 株式会社〇〇〇〇

### 00 00

拝啓、時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。 標題の件につきまして、下記の者を業務担当者と定めましたので、通知させて頂きます。

記

### 業務担当者の資格

業務担当者氏名	○○ ○○ (所属名)
保有資格	①保守・点検の社内資格
	②法定検査の公的資格 (昇降機検査資格者等)
	③その他

### 業務担当者の保守・点検実績(本エレベーターと同型又は類似のエレベーターを記載)

製造業者			仕様						
	機種·型式	駆動方式	機械室の 有無	定格速度	その他	保守·点検 実績(年数)			
		ロープ。式・油圧式・( )	有・無	中低速・高速					

### 【特記事項】

- ・仕様欄は、該当するものを○で囲む。( )内は表記のないものを記入。
- ・定格速度は、速度が 105m/min 以下のものを「中低速」に、速度が 120m/min 以上のものを「高速」に分類。

以上

## エレベーター保守・点検業務標準仕様書

### 1. 業務条件

(a) 本件業務を行う日時及び時間は、以下の受託者の通常営業日及び通常営業時間とする。

1) 通常営業日 【月・火・水・木・金】

2) 通常営業時間 【10:00~17:00】

(b) 業務時間を変更する必要がある場合には、あらかじめ委託者の承諾を受ける。

### 2. 保守・点検共通事項

(a) エレベーター保守・点検の項目及び内容は、次による。

エレベーターの種類	適用保守•点検表
ロープ式エレベーター(リレー制御)	表 1.1(a)
ロープ式エレベーター(マイコン制御)	表 1.1(b)
油圧式エレベーター	表 1.2
機械室なしエレベーター	表 1.3

- (b) 建築基準法に規定する非常用エレベーターに該当する場合は、(a) に加え、表 1.4「非常用エレベーター」に示す保守・点検の項目及び内容を実施する。
- (c) 表 1.1(a)、表 1.1(b)、表 1.2、表 1.3 及び表 1.4 の点検周期は、現地で直接、業務担当者が点検する場合を示す。なお、表 1.1(b)、表 1.2 及び表 1.3 における保守・点検の周期は、遠隔点検を実施しない場合には周期 A を、遠隔点検を実施する場合には周期 B とする。
- (e) 遠隔監視装置を具備するエレベーターで、同装置による遠隔監視を適用する場合は、 本仕様書表3について行う。
- (f) 遠隔点検装置を具備するエレベーターで、同装置による遠隔点検を適用する場合は、 本仕様書表3について行う。
- (g) 表 1.1(a)、表 1.1(b)、表 1.2、表 1.3 及び表 1.4 の定期点検並びに表 3 の遠隔点検の 周期の表記は、次による。○には数字が入るものとする。
  - 1) 「○W」は、○週ごとに行うものとする。
  - 2) 「OM」は、O月ごとに行うものとする。
  - 3) 「○/Y」は、1年に○回行うものとする。
  - 4) 「○Y」は、○年ごとに行うものとする。

### 3. 故障時の対応

(a) 受託者は、24時間出動体制を整え、不時の故障・事故に対し、最善の手段で対処する こと。

- (b) 受託者は、故障、災害等により、エレベーターに閉じ込め又は機能停止が生じた場合は、委託者等から連絡を受け、可能な限り速やかに適切な処置を講じるよう努める。
- (c) 出動依頼から受託者が到着するまでの目標時間について、受託者の定めがある場合は、 これによる。

#### 4. 消耗品

作業に必要な次に掲げる消耗品については受託者の負担とする。

カーボンコンタクト、フィンガー、回転カーボンブラシ、ヒューズ類、リード線、ランプ類、 補充用油

脂類、ウエス

#### 5. 取替え又は修理の範囲

- (a) 取替え又は修理の範囲は、次による。
  - 1) 装置・機器に対して受託者が必要と認めた場合は取替え又は修理を行う。
  - 2) 取替え又は修理の範囲は、エレベーターを通常使用する場合に生ずる摩耗及び損傷に限り、委託者及び使用者の不注意、不適当な使用、管理その他の受託者の責めに帰することができない事由により生じる取替え又は修理は含まない。
- (b) 取替え又は修理に該当する項目は、表 2 のエレベーターの仕様及び契約の種別の欄に「○」を記したものとする。ただし、契約の種別にかかわらず、次の取替え・修理は除く。
  - 1) 表 2 の項目以外
  - 2) 巻上機の一式取替え、ギヤケース取替え
  - 3) 電動機の一式取替え、フレーム取替え
  - 4) 制御盤等の一式取替え、キャビネット取替え
  - 5) 油圧式エレベーターの油タンク、圧力配管、プランジャー及びシリンダー
  - 6) 表 1.1(a)、表 1.1(b)、表 1.2、表 1.3 及び表 1.4 の備考欄に(※)を記した事項
- (c) (a) 及び(b) の該当項目に係る取替え又は修理に伴う費用は、受託者が負担する。
- (d) 受託者は、エレベーターの保守に必要なエレベーター製造業者が製造・供給又は指定 する部品の十分なストックと、安定供給に努めるものとする。
- (e) 本節の規定による作業によって発生する撤去品及び残材は、受託者の負担で引取るものとし、速やかに搬出する。

### 6. 適用

- (a) 標準契約書第 2 条で定義する「法定検査等」、労働安全衛生法及びクレーン等安全規則に基づく性能検査が必要な場合は、当該法令の定めるところによる。また、委託者は受託者に性能検査の立ち会いを依頼することができる。受託者がその立ち会いを受諾するときの費用及び支払方法は、委託者、受託者協議の上、別途定めるものとする。
- (b) 次に掲げるものについては別途契約とする。

- 1) 意匠部分(かご、かご・乗場操作盤、表示器、かご床タイル、内装シート、かごの戸、 敷居、乗場戸、三方枠)の塗装、メッキ直し、清掃又は取替え
- 2) 遮煙構造の部材取替え
- 3) 昇降路周壁、建屋部分の補修
- 4)機器・装置の搬入等の本件業務を行う上で必要な建築関係工事
- 5) 関係法令の改正又は官公庁の命令若しくは指導に基づく改修・点検等
- 6) 本件業務以外の業務

### 7. 受託者所有機器

本契約書第9条第1項に規定する内容に関し、下記の受託者所有機器を製品に取り付けることとする。

No.	受託者所有機器
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
1 0	

#### 8. その他

- (a) 業務担当者又は代替要員は、緊急時等を除き、主たる業務の作業に従事し又は立ち会う こと。
- (b) 本件業務に使用する材料は、エレベーター製造業者が製造・供給又は指定する部品とし、 良好な品質のものとすること。
- (c) 受託者は、本件業務により発見した破損、故障等は、ただちに委託者に報告するとともに、必要に応じた措置を行うこと。
- (d) 受託者は、保守・点検作業終了後に、毎回、作業報告書を委託者に提出すること。作業報告書は、エレベーターの種別又は契約の種別に応じて表 1.1(a)~表 1.4 の点検内容を網羅し、計測値の記載、写真の添付等により、具体的な作業結果を記載すること。また、遠隔監視又は遠隔点検を行う場合は、表 3 において定める項目について、異常の兆候と処置内容及び遠隔点検期間末日の状態を含む総合所見を加えた報告書を作成し、委託者に提出すること。
- (e) 受託者は、業務中の災害及び事故を防止するため、作業に当たっては、受託者の負担と

責任において適切な安全対策を施すこと。ただし、階段手すりの腐食・損傷、通路の確保など、委託者の負担と責任において行うべきものについては、委託者が行う。

- (f)委託者が本エレベーターの維持管理及び建物の維持保全計画又は長期修繕計画においてエレベーターに関する事項を盛り込み、又はその事項の見直しを行う場合に助言を求めた際、受託者の立場から適切な技術的助言を行うこと。
- (g)本エレベーターに事故や重大な不具合が発生した場合において、迅速かつ有効な再発防止対策につなげるという公益性の観点から委託者が特定行政庁に報告する上で、委託者の求めに応じて報告書の作成に協力するなど保守点検業者の立場から委託者に対して必要な協力を行うこと。
- (h) 受託者は、契約書及び仕様書で定めた業務についての責任を負うものとし、委託者は、 契約書及び仕様書で定めた業務以外の昇降機を常時適法な状態に維持する責任を負う ものとする。

9	特記事項

	1上依責にわける付記事項は付記事項懶に記載りるとわりとりる。
	〔特記事項欄〕
_	

※表 1.1(a)、表 1.1(b)、表 1.2、表 1.3、表 1.4 はエレベーターの種類に応じて点検項目、点検内容及び周期を契約ごとに定める。下記の記載内容は一例であり、「建築保全業務共通仕様書」(国土交通省大臣官房官庁営繕部 平成 2 5 年版及び令和 5 年版)を元に作成しているが、対象エレベーターの機械的特性や設置環境、不具合・故障等に伴う利用者への影響等も考慮して、実態に応じて定めること。

### 表 1.1(a) ロープ式エレベーター(リレー制御)

○ 備考欄の()内は、次の条件にあるエレベーターにおける当該点検内容の点検周期を示し、適用 は特記による

(高稼働): 高稼働運転(当該エレベーターの起動回数が24,000回/月以上、又は走行時間が100H/月以上のいずれか)を行うエレベーター

(労安法): 労働安全衛生法の適用を受けるエレベーター

-	,		
点検項目	点 検 内 容	周期	備考
1. 機械室 a. 機械室への通 行	① 機械室への通行及び出入りに支障がないことの確認	1 M	
	② 出入口扉の施錠の良否の確認	1 M	
b. 室内環境	① 室内清掃及びエレベーターの機能上又は保全の実施上支障のないことの確認	1 M	
	② 室内又は制御盤内の温度の良否の点検	1 M	
	③ 手巻きハンドルの設置の有無の点検	1 M	
	④ エレベーターに係る設備以外のものの有無の確認	3 M	
c. 主開閉器・受	① 作動の良否の点検	1 M	
電盤・制御盤・ 起動盤・信号盤	② 端子の緩み及びヒューズエレメントの異常の有無の点検	1 Y	
	③ 次に示す回路の絶縁抵抗を測定し、その良否の確認	1 Y	
	<ul><li>・電動機主回路</li><li>・信号回路</li><li>・照明回路</li></ul>		
	④ 主開閉器の操作及び作動の良否の点検	6 M	
	⑤ 電磁接触器の接点摩耗の有無の点検	6 M	(高稼働:3 M)
	⑥ 制御盤内の清掃	1 Y	
	⑦ プリント板汚れ及び冷却ファンの回転状態の異常 の有無の点検	6 M	
d. 階床選択機	① スチールテープ等と機械室床の貫通部分とが接触 していないことの確認	1 M	
	② 作動の良否の点検	1 M	
	③ 固定・可動接触子の磨耗の有無の点検	1 M	
	④ 補正装置カムの磨耗の有無の点検	6 M	
	⑤ 各スイッチ接点の磨耗の有無の点検	6 M	
	⑥ 先行モーターの作動の良否の点検	6 M	
	⑦ スチールテープ切断スイッチの作動の良否の点検	1 Y	
	⑧ 減速器ギヤ歯当りの良否の点検	1 Y	
	⑨ 駆動チェーンのテンション及び伸びの異常の有無 の点検	6 M	
	⑩ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y	

	<ul><li>① 移動ケーブルの取付け状態の良否、損傷等の有無の点検</li></ul>	6 M	
e. 巻上機	① 潤滑状態の良否及び油漏れの有無の点検 ② 歯当りの良否の点検	1 M 1 Y	
	③ 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有無の点検 ④ 綱車のひび割れ、ロープ溝の摩耗及びロープスリ	1 Y 1 Y	
	ップの有無の点検 ⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y	
f. 電磁ブレーキ	<ul><li>① スリップの異常の有無の点検</li><li>② ブレーキシュー、アーム及びプランジャーの作動</li></ul>	1 M 6 M	
	の良否の点検 ③ プランジャーストロークを点検し、その良否の確	6 M	(高稼働:3 M)
	認 ④ ブレーキスイッチ接点の脱落、荒損及び摩耗の有	6 M	(高稼働:3 M)
	無の点検 ⑤ ブレーキライニングの摩耗の有無の点検 ⑥ 制動力を確認し、その良否を確認	1 Y 1 Y	(高稼働:6 M) (高稼働:6 M)
g. そらせ車	① ロープ溝の摩耗の有無及び取付け状態の良否の点 検	1 Y	
	② 回転状態の異常の有無の点検 ③ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 M 1 Y	
h. 電動機及び電 動発電機	① 作動の良否の点検 ② 異常音、異常振動及び異常温度の有無の点検	1 M 1 M	
到几电极	③ 電動機スリップリング、コンミュテータ、カーボンブラシの荒損及び摩耗の有無の点検	6 M	(高稼働: 3 M)
	④ 電動機エンコーダ、パイロットゼネレータ回転状態の異常の有無の点検	1 M	
	⑤ 電動機用冷却ファンの回転状態の異常の有無の点検	1 M	
	⑥ 発電機コンミュテータ、カーボンブラシの荒損及び摩耗の有無の点検	6 M	(高稼働: 3 M)
	⑦ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y	(高稼働: 6 M)
i. かご側調速機	① 異常音及び異常振動の有無の点検	1 M	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速度を測定し、 その値が基準値に適合していることを確認	1 Y 1 Y	
	④ エンコーダの作動の良否の点検	1 M	
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y	(高稼働: 6 M)
j. 釣合おもり側	① 異常音及び異常振動の有無の点検	1 M	
調速機	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速度を測定し、	1 Y 1 Y	
	この値が基準値に適合していることを確認	1 Y	
	④ エンコーダの作動の良否の点検	1 M	
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y	(高稼働:6 M)
k. 機器の耐震対 策	地震その他の振動による移動、転倒及び主索外れ防 止装置の良否の点検	1 Y	※措置不良の場合の 修理
1. 主索の緩み検 出装置	作動の良否の点検	1 Y	
m. かご速度検出	① 取付け状態の良否の点検	6 M	

器	② 正しく機能していることの確認	6 M	
n. 昇降路との貫 通部分	主索及びガバナロープが機械室床の貫通部分と接 触していないことの確認	1 Y	
2. かご a. 運行状態	加速・減速の良否並びに着床段差及び異常振動の有 無の点検	1 M	
b. かご室の周 壁、天井及び床	摩耗、さび及び腐食による劣化の有無の点検	1 M	
c. かごの戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点検 ② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の点検 ③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M 1 Y 3 M	
d. かごの戸ハン ガーローラ	① 取付け状態及び作動の良否の点検 ② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの 確認	6 M 6 M	
e. かごの戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及び破断、 摩耗並びに取付け状態の良否の点検	1 Y	
f. ドアレール	① 取付け状態の良否の点検 ② 摩耗及びさびの有無の点検	6 M 6 M	
g. かごの戸のス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 1 M	
h. 戸閉め安全装 置	① 戸の反転動作機能の良否の点検 ② ケーブルの取付け状態及び損傷の有無の点検	1 M 1 Y	
i. かご操作盤	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	
j. かご内位置表 示灯	球切れの有無の点検	1 M	
k. 外部への連絡 装置	① 呼出し及び通話の良否の点検 ② 装置の異常の有無の点検	1 M 1 M	
1. 照明	① 球切れ及びちらつきの有無の点検 ② 照明カバーの取付け状態の良否及び汚れの有無の 点検	1 M 1 M	
m. 換気扇及びフ ァン	① 回転状態の作動の良否の点検 ② ルーバーの汚れの有無の点検	1 M 1 M	
n. 停止スイッチ	作動の良否の点検	1 M	
o. 注意銘板の表 示	用途、積載質量(又は積載量)及び最大定員の表示 の適否の点検	1 M	※表示が適用でない 場合の交換
p. 停電灯装置	<ul><li>① 点灯状態の良否の点検</li><li>② 基準照度を基準時間以上保持できる状態のバッテリーであることの確認</li></ul>	1 M 1 Y	

q. 各階強制停止 装置	作動の良否の点検	6 M	
r. かご床先と昇 降路壁の水平 距離	出入口の床先とかごの床先との水平距離及びかご 床先と昇降路壁(乗用又は寝台用のエレベーターに 限る)との水平距離が規定値内にあることの確認	1 Y	※異常がある場合の 精密調査及び修理
s. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	
t. 側部救出口	施錠及びスイッチの作動の良否の点検	1 Y	
u. 専用操作盤 【車いす兼用の 場合に限る】	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	
v. 鏡及び手すり 【車いす兼用の 場合に限る】	取付け状態の良否の点検	1 M	※調整不能の場合の 修理
w 床合せ補正装 置	着床面を基準として規定値内の位置において補正 することができることの確認	1 M	
3. かごの周囲・昇 降路 a. かごの上部の 外観	汚れの有無の点検	1 M	
b. 非常救出口	<ul><li>① かご外部からの開閉の良否の点検</li><li>② 救出口スイッチを作動させた場合にエレベーターが停止することの確認</li></ul>	6 M 6 M	
c. 戸の開閉装置	① 戸の開閉状態及び開閉時間の良否の点検 ② 開閉機構の取付け状態の良否の点検 ③ 軸受の異常音及び異常温度の有無の点検 ④ 駆動チェーン・ベルトのテンション及び伸びの異常の有無の点検 ⑤ 電動機コンミュテータ、カーボンブラシの荒損及び摩耗の有無の点検 ⑥ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施 ⑦ ギヤーオイル・グリースの漏れ及び劣化の状態の点検 ⑧ 各スイッチ接点の摩耗の有無の点検	1 M 1 Y 1 Y 1 Y 1 Y 1 Y 1 Y	
d. リタイアリン	⑨ 制御抵抗管の状態の点検 取付け状態及び作動の良否並びに摩耗の有無の点	1 Y 6 M	
グカム	検	O IVI	
e. かご上安全ス イッチ及び運 転装置	作動の良否の点検	6 M	
f. 階床選択機ス チールテープ	<ul><li>① 切断検出スイッチの作動の良否の点検</li><li>② スチールテープの亀裂の有無の点検</li></ul>	1 Y 1 Y	
g. かごつり車及 びおもりのつ り車	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有無の点検 ② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 Y 1 Y 1 Y 1 Y	

h. ガイドシュー 又はガイドロ ーラー	取付け状態の良否及び摩耗の有無の点検	1 Y	
i. 主索及び調速 機ロープ	<ul><li>① 摩耗及びさびの有無の点検</li><li>② 破断の有無の点検</li><li>③ 取付け状態の良否並びにダブルナット及び割ピンの劣化の有無の点検</li><li>④ すべての主索が、ほぼ均等な張力であることの点</li></ul>	1 Y 1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
j. ガイドレール 及びレールブ ラケット	検 ① 取付け状態の良否の点検 ② さび、変形及び摩耗の有無の点検	1 M 1 Y	
k. はかり装置	作動した場合に警報を発し、かつ、戸が閉まらない ことの確認	1 Y	
1. 釣合おもり	取付け状態の良否の点検	6 M	
m. 釣合おもりの 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	
n. 上部ファイナ ルリミットス イッチ	<ol> <li>取付け状態の良否の点検</li> <li>作動の良否の点検</li> </ol>	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
o. 誘導板及びリ ミットスイッ チ	取付け状態の良否の点検	1 Y	
p. 中間つなぎ箱 及び配管	① ケーブルの取付け状態の良否の点検 ② 昇降機に直接関係のない配管配線がないことの確認	1 Y 1 Y	
q. 着床装置	作動の良否の点検	1 M	
r. 給油器	<ul><li>① 給油機能の状態の点検</li><li>② 油量の適否の点検</li></ul>	6 M 6 M	
s. 終端階強制減 速装置	作動の良否の点検	1 Y	
t. 昇降路	<ul><li>① 各出入口敷居下部の保護板の取付け状態の良否の 点検</li></ul>	1 Y	
	② エレベーターに係る設備以外のものの有無の点検	6 M	※エレベーターに係 る設備以外のもの
	③ 昇降路の亀裂、損傷及び汚れの有無の点検	1 Y	がある場合の撤去 ※亀裂又は損傷があ
	④ 地震その他の振動でかご及びロープが昇降路内の 壁、機器と接触しない措置が施されていることの確 認	1 Y	る場合の精密調査 ※接触の恐れがある 場合の修理
4. 乗場 a. 乗場ボタン	① 乗場呼びの作動の良否の点検 ② 取付け状態の良否の点検	1 M 1 M	

b. 位置表示灯	表示灯の球切れの有無の点検	1 M	
c. 非常解錠装置	解錠に支障がないことの確認	1 Y	
d. 乗場の戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点検 ② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の点検 ③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	6 M 1 Y 3 M	
e. ドアインター ロックスイッ チ	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 6 M	
f. ドアクローザ ー	ドア閉端で自動的に閉じる機能に異常がないこと の確認	6 M	
g. 乗場の戸ハン ガーローラ	<ul><li>① 取付け状態及び作動の良否の点検</li><li>② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	
h. 乗場の戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及び破断、 摩耗並びに取付け状態の良否の点検	1 Y	
i. ドアレール	① 取付け状態の良否の点検 ② 摩耗及びさびの有無の点検	6 M 6 M	
j. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	
5. ピット a. 環境状況	<ol> <li>漏水の有無の点検</li> <li>汚れ及びエレベーターに係る設備以外のものの有</li> </ol>	1 M 6 M	※漏水がある場合の 精密調査及び修理 ※汚れ又はエレベー
	無の点検		ターに係る設備以 外のものが有る場 合の清掃又は撤去
b. 保守用停止スイッチ	作動の良否の点検	1 Y	
c. 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
d. 非常止めロー プ	さび、捩戻り、変形及び劣化の有無並びに巻取りの 良否の点検	1 Y	
e. 緩衝器	① 取付け状態の良否の点検 ② スプリング又はプランジャーのさびの有無の点検 ③ 油入式の場合は、作動油の油量の適否の点検	6 M 6 M 1 Y	
f. 調速機ロープ 用及びその他 の張り車	① 走行中に、異常音の有無の確認 ② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ ピット床面との隙間の適否の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 M 1 Y 1 Y 1 Y	
g. 移動ケーブル	① かごの運行時に、揺れ及び捩れに異常のないことの確認 ② 取付け状態の良否並びに損傷及び劣化の有無の点検	1 Y 1 Y	
h. 下部ファイナ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li></ul>	6 M	(労安法:1 M)

ルリミットス イッチ	② 作動の良否の点検	6 M	(労安法: 1 M)
i. 釣合ロープ (鎖) 及び取付 部	取付け状態の良否並びにさび、摩耗、破断及び劣化 の有無の点検	1 Y	
j. 釣合おもり底 部隙間	かごが最上階に着床している時の釣合おもりと緩 衝器との距離及びかごが最下階に着床している時の かごと緩衝器との距離が規定値にあることの確認	1 Y	
k. タイダウンセーフティ	取付け状態の良否の点検	1 Y	
1. 耐震対策	地震その他の振動で、かごがピット内の機器と接触 しない措置が施されていることの確認	1 Y	※接触の恐れがある 場合の修理
6. 戸開走行保護 装置	戸開走行保護装置(UCMP)の点検	1 Y	
7. 付加装置 化. 地震時管制運 転装置	作動の良否の点検	1 Y	
r. 火災時管制運 転装置	作動の良否の点検	1 Y	
n. 非常用発電時 管制運転装置 (自家発時管 制運転装置)	作動の良否の点検	1 Y	
二. 停電時救出運 転装置	① 作動の良否の点検 ② バッテリー液に不足がないことの確認	1 Y 3 M	
*. 自動放送装置	作動の良否の点検	1 M	
^. 監視盤・警報 盤	① 表示灯の球切れの有無の点検 ② スイッチの作動の良否の点検 ③ 連絡装置の呼出し及び通話機能に異常がないこと の確認	1 M 1 Y 1 M	
ト. 群管理 (1). 運行状態 (2). 制御盤及び 信号盤	作動の良否の点検 作動の良否の点検	1 M 1 M	
f. 遠隔監視装置 (故障自動通 報システム)	作動の良否の点検	1 Y	
8. その他の付加 装置 a. ピット冠水時 管制運転装置	作動の良否の点検	1 Y	

b. 閉じ込め時リ スタート運転 装置	作動の良否の点検	1 Y	
c. 長尺物振れ管 制運転装置	作動の良否の点検	1 Y	
d. 緊急地震速報 連動運転装置	作動の良否の点検	1 Y	
e. 自動診断仮復 旧運転装置	作動の良否の点検	1 Y	
f. マルチビーム ドアセーフテ イ	作動の良否の点検	1 M	
g. 超音波ドアセ ーフティ	作動の良否の点検	1 Y	
h. 乗場戸遮煙構 造	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 遮煙構造の機能の確認</li></ul>	1 Y 1 Y	
i. かご内防犯カ メラ	作動の良否の点検	1 Y	
j. かご内クーラ ー	作動の良否の点検	1 Y	

### 表 1.1(b) ロープ式エレベーター(マイコン制御)

○ 周期A又は周期Bの適用は、特記による。なお、適用は表単位で同一の周期とする。

周期A: 労働安全衛生法の適用を受ける場合、若しくは周期B以外の場合。

周期B:遠隔点検により現地の点検頻度を軽減する場合

○ 備考欄の()内は、次の条件にあるエレベーターにおける当該点検内容の点検周期を示し、適用は特記による。

(高稼働): 高稼働運転(当該エレベーターの起動回数が24,000回/月以上、又は走行時間が100H/月以上のい

ずれか)を行うエレベーター

(労安法): 労働安全衛生法の適用を受けるエレベーター (周期Aに加えて適用する)

	点 検 内 容	周期A	周期B	備考
1. 機械室	. 2	, , , , ,		
a. 機械室への通		1 M	3 M	
行	ないことの確認			
	② 出入口扉の施錠の良否の確認	1 M	3 M	
b. 室内環境	① 室内清掃及びエレベーターの機能上 又は保全の実施上支障のないことの確 認	1 M	3 M	
	② 室内又は制御盤内の温度の良否の点 検	1 M	3 M	
	③ 手巻きハンドルの設置の有無の点検	1 M	3 M	
	④ エレベーターに係る設備以外のもの の有無の確認	3 M	3 M	
。	  ① 作動の良否の点検	1 M	3 M	
	② 端子の緩み及びヒューズエレメント	1 W	1 Y	
動盤・信号盤	の異常の有無の点検	1 1	1 1	
29 JIII. 111 17 JIII.	③ 次に示す回路の絶縁抵抗を測定し、その良否の確認	1 Y	1 Y	
	<ul><li>・電動機主回路</li><li>・ 信号回路</li><li>・ 照明回路</li></ul>			
	<ul><li>④ 主開閉器の操作及び作動の良否の点 検</li></ul>	6 M	6 M	
		6 M	6 M	(高稼働:3M)
	⑥ 制御盤内の清掃	1 Y	1 Y	(14) 130 (14)
	⑦ プリント板汚れ及び冷却ファンの回 転状態の異常の有無の点検	6 M	6 M	
d. 巻上機	① 潤滑状態の良否及び油漏れの有無の 点検	1 M	3 M	
	② 歯当りの良否の点検	1 Y	1 Y	
	③ 回転時に軸受の異常音及び異常振動	1 Y	1 Y	
	の有無の点検 ④ 綱車のひび割れ、ロープ溝の摩耗及び	1 Y	1 Y	
	ロープスリップの有無の点検 ⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 Y	1 Y	
Z-7/4 2			0	
e. 電磁ブレーキ	① スリップの異常の有無の点検	1 M	3 M	
	② ブレーキシュー、アーム及びプランジャーの作動の良否の点検	6 M	6 M	

	③ プランジャーストロークを点検し、そ	6 M	6 M	(高稼働: 3 M)
	の良否を確認 ④ ブレーキスイッチ接点の脱落、荒損及 び摩耗の有無の点検	6 M	6 M	(高稼働: 3 M)
	⑤ ブレーキライニングの摩耗の有無の 点検	1 Y	1 Y	(高稼働: 6 M)
	⑥ 制動力をチェックし、その良否を確認	1 Y	1 Y	(高稼働: 6 M)
f. そらせ車	① ロープ溝の摩耗の有無及び取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
	② 回転状態の異常の有無の点検 ③ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 M 1 Y	3 M 1 Y	
g. 電動機	<ol> <li>作動の良否の点検</li> <li>異常音、異常振動及び異常温度の有無の点検</li> </ol>	1 M 1 M	3 M 3 M	
	③ 電動機エンコーダ、パイロットゼネレータの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	④ 電動機用冷却ファンの作動の良否の 点検	1 M	3 M	
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 Y	1 Y	(高稼働: 6 M)
h. かご側調速機	① 異常音及び異常振動の有無の点検	1 M	3 M	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
	度を測定し、その値が基準値に適合し ていることの確認			
	④ エンコーダの作動の良否の点検 ⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 M 1 Y	3 M 1 Y	(高稼働: 6 M)
i. 釣合おもり側	① 異常音及び異常振動の有無の点検	1 M	3 M	
調速機	② ロープ溝の摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速 度を測定し、その値が基準値に適合し ていることを確認	1 Y	1 Y	
	④ エンコーダの作動の良否の点検	1 M	3 M	(古特色 (2.11)
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 Y	1 Y	(高稼働: 6 M)
j. 機器の耐震対 策	地震その他の振動による移動、転倒及 び主索外れ防止装置の良否の点検	1 Y	1 Y	※措置不良の 場合の修理
k. 主索の緩み検 出装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	① 取付け状態の良否の点検	6 M	6 M	
器	② 正しく機能していることの確認	6 M	6 M	
m. 昇降路との貫 通部分	主索及び調速機ロープが機械室床の貫 通部分と接触していないことの確認	1 Y	1 Y	
2. かご a. 運行状態	加速・減速の良否並びに着床段差及び 異常振動の有無の点検	1 M	3 M	

b. かご室の周壁、 天井及び床	摩耗、さび、腐食による劣化の有無の 点検	1 M	3 M	
c. かごの戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無 の点検	3 M	3 M	
5人/白	② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適 否の点検	1 Y	1 Y	
	③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M	3 M	
d. かごの戸ハン ガーローラ	<ul><li>① 取付け状態及び作動の良否の点検</li><li>② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
e. かごの戸連動 ロープ及びチ ェーン		1 Y	1 Y	
f. ドアレール	① 取付け状態の良否の点検 ② 摩耗及びさびの有無の点検	6 M 6 M	6 M 6 M	
g. かごの戸のス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 1 M	6 M 3 M	
h. 戸閉め安全装 置	① 戸の反転動作機能の良否の点検 ② ケーブルの取付け状態及び損傷の有 無の点検	1 M 1 Y	3 M 1 Y	
i. かご操作盤	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
j. かご内位置表 示灯	球切れの有無の点検	1 M	3 M	
k. 外部への連絡 装置	① 呼出し及び通話の良否の点検 ② 装置の異常の有無の点検 ③ 電話回線を使用している場合は、電話 回線の異常の有無の点検	1 M 1 M —	3 M 3 M 3 M	
1. 照明	① 球切れ及びちらつきの有無の点検 ② 照明カバーの取付け状態の良否及び 汚れの有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
m. 換気扇及びフ ァン	① 回転状態の作動の良否の点検 ② ルーバーの汚れの有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
n. 停止スイッチ	作動の良否の点検	1 M	3 M	
o. 注意銘板の表 示	用途、積載質量(又は積載量)及び最 大定員の表示の適否の点検	1 M	3 M	※表示が適用 でない場合 の交換
p. 停電灯装置	① 点灯状態の良否の点検 ② 基準照度を基準時間以上保持できる 状態のバッテリーであることの確認	1 M 1 Y	3 M 1 Y	♥ク爻铗
q. 各階強制停止 装置	作動の良否の点検	6 M	6 M	
r. かご床先と昇	出入口の床先とかごの床先との水平距	1 Y	1 Y	※異常がある

降路壁の水平 距離	離及びかご床先と昇降路壁(乗用又は寝 台用のエレベーターに限る)との水平距 離が規定値内にあることの確認			場合の精密 調査及び修 理
s. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
t. 側部救出口	施錠及びスイッチの作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
u. 専用操作盤 【車いす兼用の 場合に限る】	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
v. 鏡及び手すり 【車いす兼用の 場合に限る】	取付け状態の良否の点検	1 M	3 M	※調整不能の 場合の修理
w床合せ補正装置	着床面を基準として規定値内の位置に おいて補正することができることの確認	1 M	3 M	
3. かごの周囲・昇 降路				
a. かごの上部の 外観	汚れの有無の点検	1 M	3 M	
b. 非常救出口	<ul><li>① かご外部からの開閉の良否の点検</li><li>② 救出口スイッチを作動させた場合に エレベーターが停止することの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
c. 戸の開閉装置	<ul><li>① 戸の開閉状態及び開閉時間の良否の 点検</li></ul>	1 M	3 M	
	□ □ □   □   □   □   □   □   □   □   □	1 Y	1 Y	
	③ 軸受の異常音及び異常温度の有無の 点検	1 Y	1 Y	
	<ul><li>無効</li><li>駆動チェーン・ベルトのテンション及び伸びの異常の有無の点検</li></ul>	1 Y	1 Y	
	⑤ 電動機コンミュテータ、カーボンブラ シの荒損及び摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	⑥ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 Y	1 Y	
	⑦ ギヤーオイル・グリースの漏れ及び劣 化の状態の点検	1 Y	1 Y	
	⑧ 各スイッチ接点の摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	⑨ 制御抵抗管の状態の点検	1 Y	1 Y	
d. リタイアリン グカム	取付け状態及び作動の良否並びに摩耗 の有無の点検	6 M	6 M	
e. かご上安全ス イッチ及び運 転装置	作動の良否の点検	6 M	6 M	
f. かごつり車及 びおもりのつ	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動 の有無の点検	1 Y	1 Y	
り車	② ロープ溝の摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の 点検	1 Y	1 Y	
	④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 Y	1 Y	

g. ガイドシュー 又はガイドロ ーラー		1 Y	1 Y	
h. 主索及び調速 機ロープ	① 摩耗及びさびの有無の点検 ② 破断の有無の点検 ③ 取付け状態の良否並びにダブルナット及び割ピンの劣化の有無の点検 ④ すべての主索が、ほぼ均等な張力であることの点検	1 Y 1 Y 1 Y	1 Y 1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
i. ガイドレール 及びレールブ ラケット	① 取付け状態の良否の点検 ② さび、変形及び摩耗の有無の点検	1 M 1 Y	6 M 1 Y	
j. はかり装置	作動した場合に警報を発し、かつ、戸 が閉まらないことの確認	1 Y	1 Y	
k. 釣合おもり	取付け状態の良否の点検	6 M	6 M	
1. 釣合おもりの 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
m. 上部ファイナ ルリミットス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
n. 誘導板及びリ ミットスイッ チ	取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
o. 中間つなぎ箱 及び配管	① ケーブルの取付け状態の良否の点検 ② 昇降機に直接関係のない配管配線が ないことの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
p. 着床装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
q. 給油器	<ul><li>① 給油機能の状態の点検</li><li>② 油量の適否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
r. 終端階強制減 速装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
s. 昇降路	<ul><li>① 各出入口敷居下部の保護板の取付け 状態の良否の点検</li></ul>	1 Y	1 Y	
	② エレベーターに係る設備以外のものの有無の点検	6 M	6 M	※エレベータ ーに係る設 備以外のも のがある場
	③ 昇降路の亀裂、損傷及び汚れの有無の 点検	1 Y	1 Y	合の撤去 ※亀裂又は損 傷がある場 合の精密調 査
	④ 地震その他の振動でかご及びロープ が昇降路内の壁、機器と接触しない措 置が施されていることの確認	1 Y	1 Y	*接触の恐れ がある場合 の修理

4. 乗場 a. 乗場ボタン	① 乗場呼びの作動の良否の点検 ② 取付け状態の良否の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
b. 位置表示灯	表示灯の球切れの有無の点検	1 M	3 M	
c. 非常解錠装置	解錠に支障がないことの確認	1 Y	1 Y	
d. 乗場の戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無 の点検	6 M	6 M	
<i>敖八</i> 凸	② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適 否の点検	1 Y	1 Y	
	③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M	3 M	
e. ドアインター ロックスイッ チ	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 6 M	3 M 6 M	
f. ドアクローザ ー	ドア閉端で自動的に閉じる機能に異常 がないことの確認	6 M	6 M	
g. 乗場の戸ハン ガーローラ	① 取付け状態及び作動の良否の点検 ② ハンガーのおどり止めの状態が適切 であることの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
h. 乗場の戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及び破断、摩耗並びに取付け状態の良 否の点検	1 Y	1 Y	
i. ドアレール	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 摩耗及びさびの有無の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
j. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
5. ピット a. 環境状況	① 漏水の有無の点検	1 M	3 M	※漏水がある 場合の精密 調査及び修 理
	② 汚れ及びエレベーターに係る設備以 外のものの有無の点検	6 M	6 M	生 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大
b. 保守用停止スイッチ	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	1
c. 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
d. 非常止めロー プ	さび、捩戻り、変形及び、劣化の有無 並びに巻取りの良否の点検	1 Y	1 Y	
e. 緩衝器	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② スプリング又はプランジャーのさび</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	

	の有無の点検 ③ 油入式の場合は、作動油の油量の適否 の点検	1 Y	1 Y	
f. ガバナロープ 用及びその他 の張り車	① 走行中に、異常音の有無の確認 ② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ ピット床面との隙間の適否の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への 給油の実施	1 M 1 Y 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y 1 Y	
g. 移動ケーブル	① かごの運行時に、揺れ及び捩れに異常のないことの確認 ② 取付け状態の良否並びに損傷及び劣化の有無の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
h. 下部ファイナ ルリミットス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
i. 釣合ロープ (鎖) 及び取付 部	取付け状態の良否及びさび、摩耗、破 断、劣化の有無の点検	1 Y	1 Y	
j. 釣合おもり底 部隙間	かごが最上階に着床している時の釣合 おもりと緩衝器との距離及びかごが最下 階に着床している時のかごと緩衝器との 距離が規定値にあることの確認	1 Y	1 Y	
k. タイダウンセーフティ	取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
1. 耐震対策	地震その他の振動で、かごがピット内 の機器と接触しない措置が施されている ことの確認	1 Y	1 Y	※接触の恐れ がある場合 の修理
6. 戸開走行保護装 置	戸開走行保護装置(UCMP)の点検	1 Y	1 Y	
7. 付加装置 イ. 地震時管制運 転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
r. 火災時管制運 転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
n. 非常用発電時管制運転装置 (自家発時管制運転装置)	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
二. 停電時救出運 転装置	① 作動の良否の点検 ② バッテリー液に不足がないことの確 認	1 Y 3 M	1 Y 3 M	
ホ. 自動放送装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
^. 監視盤•警報盤	① 表示灯の球切れの有無の点検 ② スイッチの作動の良否の点検 ③ 連絡装置の呼出し及び通話機能に異	1 M 1 Y 1 M	3 M 1 Y 3 M	

	常がないことの確認		
ト. 群管理 (1). 運行状態 (2). 制御盤及び 信号盤	作動の良否の点検 作動の良否の点検	1 M 1 M	1 Y 3 M
チ. 遠隔監視装置 (故障自動通 報システム)	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
8. その他の付加			
装置 a. ピット冠水時 管制運転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
b. 閉じ込め時リ スタート運転 装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
c. 長尺物振れ管 制運転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
d. 緊急地震速報 連動運転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
e. 自動診断仮復 旧運転装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
f. マルチビーム ドアセーフテ イ	作動の良否の点検	1 M	3 M
g. 超音波ドアセ ーフティ	作動の良否の点検	1 M	3 M
h. 乗場戸遮煙構 造	遮煙構造の機能の確認	1 Y	1 Y
i. かご内防犯カ メラ	作動の良否の点検	1 Y	1 Y
j. かご内クーラ ー	作動の良否の点検	1 Y	1 Y

## 表 1.2 油圧式エレベーター

○ 周期A又は周期Bの適用は、特記による。なお、適用は表単位で同一の周期とする。

周期A:労働安全衛生法の適用を受ける場合、若しくは周期B以外の場合。

周期B:遠隔点検により現地の点検頻度を軽減する場合

○ 備考欄の()内は、次の条件にあるエレベーターにおける当該点検内容の点検周期を示し、適用は特記による。

(高稼働): 高稼働運転(当該エレベーターの起動回数が24,000回/月以上、又は走行時間が100H/月以上のい

ずれか)を行うエレベーター

(労安法): 労働安全衛生法の適用を受けるエレベーター (周期Aに加えて適用する)

点検項目	点 検 内 容	周期A	周期B	備考
1. 機械室 a. 機械室への通 行	① 機械室への通行及び出入りに支障がない ことの確認	1 M	3 M	
	② 出入口扉の施錠の良否の確認	1 M	3 M	
b. 室内環境	① 室内清掃及びエレベーターの機能上又は 保全の実施上支障のないことの確認	1 M	3 M	
	② 室内又は制御盤内の温度の良否の点検 ③ エレベーターに係る設備以外のものの有	1 M 3 M	3 M 3 M	
	無の確認	0 111	0 111	
c. 消火器等	① 出入口付近に消火器又は消火砂が設けられていることの確認	1 Y	1 Y	
	② 火気厳禁の表示の有無の確認	1 Y	1 Y	※表示が適当でな い場合は交換
d. 主開閉器・受	① 作動の良否の点検	1 M	3 M	
電盤・制御 盤・起動盤・	② 端子の緩み及びヒューズエレメントの異常の有無の点検	1 Y	1 Y	
信号盤	③ 次に示す回路の絶縁抵抗を測定し、その良否を確認	1 Y	1 Y	
	・電動機主回路 ・信号回路 ・ に け回路			
	④ 主開閉器の操作及び作動の良否の点検	6 M	6 M	
	<ul><li>⑤ 電磁接触器の接点摩耗の有無の点検</li><li>⑥ 制御盤内の清掃</li></ul>	6 M 1 Y	6 M 1 Y	(高稼働:3 M)
	⑦ プリント板の汚れ及び冷却ファンの回転	1 1 6 M	6 M	
	状態の異常の有無の点検			
e. 電動機	① 作動の良否の点検	1 M	3 M	
	② 異常音、異常振動及び異常温度の有無の点 検	1 M	3 M	
	③ 電動機エンコーダ及びパイロットゼネレ ータの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	④ 電動機用冷却ファンの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y	1 Y	
f. パワーユニッ	① 圧力計の指示値が正常であることの確認	1 M	3 M	
F	② ポンプの油漏れ及び異常音、異常振動等の有無の点検	1 M	3 M	
	③ 駆動ベルトの張力の良否の点検	6 M	6 M	
	④ 油圧タンク油量の適否及び油漏れの有無 の点検	3 M	3 M	

	⑤ 油圧タンク内油の汚れの有無及び油温の 適否の点検	1 Y	1 Y	※汚れが著しい場 合の油交換
	⑥ 油圧タンクの取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
	⑦ 安全弁の作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	⑧ 逆止弁の作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	③ 手動下降弁の作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	⑩ 油フィルターの汚れの有無の点検	1 Y	1 Y	
	① 電磁バルブの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	② オイルクーラー用冷却ファンの回転状態 及び冷却効果の異常の有無の点検	6 M	6 M	
	⑬ 水冷クーラー用冷却水量の適否の点検	1 Y	1 Y	
	⑭ 油圧流量コントロールモーターの作動の	1 Y	1 Y	
	良否の点検			
	⑤ 油圧流量コントロール装置カムスイッチ	1 Y	1 Y	
	接点の磨耗の有無の点検			
g. 圧力配管	  ① 油漏れの有無及び継手部の接続の良否の	1 Y	1 Y	
	点検			
	② 圧力配管の固定状態の点検	1 Y	1 Y	
h. 高圧ゴムホー	油漏れの有無及び継手部の接続の良否の点	3 M	3 M	
ス	<b>検</b>			
i. 空転防止装置	規定の時間内に確実に作動することの確認	1 Y	1 Y	
j. 機器の耐震対	地震その他の振動による移動、転倒及び主	1 Y	1 Y	※措置不良の場合
		1 1	1 1	の修理
策	索外れ防止装置の良否の点検			の修理
2. かご				
a. 運行状態	加速・減速の良否並びに着床段差及び異常	1 M	3 M	
a. 连门扒您	振動の有無の点検	1 1/1	O IVI	
	派動の有無の点懐			
b. かご室の周	摩耗、さび及び腐食による劣化の有無の点	1 M	3 M	
		1 1/1	3 IVI	
壁、天井及び	快			
床				
。かずの百刄び	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点	3 M	3 M	
敷居	検	O IVI	O IVI	
жи	② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の	1 Y	1 Y	
	点検			
	③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M	3 M	
	① 取付け状態及び作動の良否の点検	6 M	6 M	
ガーローラ	② ハンガーのおどり止めの状態が適切であ	6 M	6 M	
	ることの確認			
	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	4 77		
e. かごの戸連動		1 Y	1 Y	
	び破断、摩耗並びに取付け状態の良否の点検			
エーン				
t ),스크 : ㅋ	① 版仕は仏能の真不のと怜	СМ	СЛГ	
f. ドアレール	① 取付け状態の良否の点検	6 M	6 M	
	② 摩耗及びさびの有無の点検	6 M	6 M	
g かごの百のス	① 取付け状態の良否の点検	6 M	6 M	
g. かこのかのハ イッチ	②作動の良否の点検	1 M	3 M	
1 / /	◎ 口効ベスロマンが快	1 1/1	O IVI	
h. 戸閉め安全装	① 戸の反転動作機能の良否の点検	1 M	3 M	
置	② ケーブルの取付け状態及び損傷の有無の	1 Y	1 Y	
_	2	- 1	_	1

	点検			
i.かご操作盤	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
j. かご内位置表 示灯	球切れの有無の点検	1 M	3 M	
k. 外部への連絡 装置	① 呼出し及び通話の良否の点検 ② 装置の異常の有無の点検 ③ 電話回線を使用している場合は、電話回線 の異常の有無の点検	1 M 1 M —	3 M 3 M 3 M	
1. 照明	① 球切れ及びちらつきの有無の点検 ② 照明カバーの取付け状態の良否及び汚れ の有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
m. 換気扇及びフ ァン	① 回転状態の作動の良否の点検 ② ルーバーの汚れの有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
n. 停止スイッチ	作動の良否の点検	1 M	3 M	
o. 注意銘板の表 示	用途、積載質量(又は積載量)及び最大定 員の表示の適否の点検	1 M	3 M	※表示が適用でない場合の交換
p. 停電灯装置	① 点灯状態の良否の点検 ② 基準照度を基準時間以上保持できる状態 のバッテリーであることの確認	1 M 1 Y	3 M 1 Y	
q. 各階強制停止 装置	作動の良否の点検	6 M	6 M	
r. かご床先と昇 降路壁の水平 距離	出入口の床先とかごの床先との水平距離及びかご床先と昇降路壁(乗用又は寝台用のエレベーターに限る)との水平距離が規定値内にあることの確認	1 Y	1 Y	※異常がある場合 の精密調査及び 修理
s. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
t.専用操作盤 【車いす兼用の 場合に限る】	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
u. 鏡及び手すり 【車いす兼用の 場合に限る】	取付け状態の良否の点検	1 M	3 M	※調整不能の場合の修理
v. 床合せ補正装 置	着床面を基準として規定値内の位置におい て補正することができることの確認	1 M	3 M	
w ドアゾーン行 過ぎ制限装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
3. かごの周囲・昇 降路 a. かごの上部の 外観	汚れの有無の点検	1 M	3 M	

b. 非常救出口	<ul><li>① かご外部からの開閉の良否の点検</li><li>② 救出口スイッチを作動させた場合にエレベーターが停止することの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
c. 戸の開閉装置	① 戸の開閉状態及び開閉時間の良否の点検 ② 開閉機構の取付け状態の良否の点検 ③ 軸受の異常音及び異常温度の有無の点検 ④ 駆動チェーン・ベルトのテンション及び伸 びの異常の有無の点検	1 M 1 Y 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y 1 Y	
	⑤ 電動機コンミュテータ、カーボンブラシの 荒損及び摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	<ul><li>⑥ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施</li><li>⑦ ギヤーオイル・グリースの漏れ及び劣化の</li></ul>	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
	状態の点検  ⑧ 各スイッチ接点の摩耗の有無の点検  ⑨ 制御抵抗管の状態の点検	1 Y 1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
d. リタイアリン グカム	取付け状態及び作動の良否並びに摩耗の有 無の点検	6 M	6 M	
e. かご上安全ス イッチ及び運 転装置		6 M	6 M	
f. ガイドシュー 又はローラー ガイド	取付け状態の良否及び摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
g. 主索及び調速 機ロープ	① 摩耗及びさびの有無の点検 ② 破断の有無の点検 ③ 取付け状態の良否並びにダブルナット及 び割ピンの劣化の有無の点検 ④ すべての主索が、ほぼ均等な張力であるこ との点検	1 Y 1 Y 1 Y 6 M	1 Y 1 Y 1 Y 6 M	(労安法: 1 M)
h. 主索の緩み検 出装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	① 取付け状態の良否の点検 ② さび、変形及び摩耗の有無の点検	1 M 1 Y	6 M 1 Y	
j. はかり装置	作動した場合に警報を発し、かつ、戸が閉ま らないことの確認	1 Y	1 Y	
k. 上部ファイナ ルリミットス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
1. 頂部安全距離確保スイッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動させた場合に、頂部安全距離が規定値以上確保できることの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
m. 頂部綱車	<ul><li>① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有無の点検</li></ul>	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	

	④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y	1 Y	
n. 誘導板及びリ ミットスイッ チ	取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
o. 中間つなぎ箱 及び配管	① ケーブルの取付け状態の良否の点検 ② 昇降機に直接関係のない配管配線がない ことの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
p. 着床装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
q. 給油器	<ul><li>① 給油機能の状態の点検</li><li>② 油量の適否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
r. 油圧シリンダ 一及びプラン	① 取付けの良否並びに油漏れ、さび、損傷等 の劣化の有無の点検	1 Y	1 Y	
ジャー 【間接式に限 る】	② グランド部汚れ及び油戻しホースの取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
s. プランジャー 離脱防止装置 【間接式に限 る】	① 作動の良否の点検 ② かごを最上階より微速で上昇させ、プランジャーが離脱防止装置で停止したとき、頂部すき間が規定値以上であることの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
<b>∞</b> 1	③ プランジャーリミットスイッチの作動の 良否の点検	1 Y	1 Y	
t. プランジャー 頂部綱車【間	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有 無の点検	1 Y	1 Y	
接式に限る】	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y 1 Y 1 Y	1 Y 1 Y 1 Y	
u. 昇降路	① 各出入口敷居下部の保護板の取付け状態 の良否の点検	1 Y	1 Y	
	② エレベーターに係る設備以外のものの有無の点検	6 M	6 M	※エレベーターに 係る設備以外の ものが有る場合 の撤去
	③ 昇降路の亀裂、損傷及び汚れの有無の点検	1 Y	1 Y	※亀裂又は損傷が ある場合の精密 調査
	④ 地震その他の振動でかご及びロープが昇 降路内の壁、機器と接触しない措置が施さ れていることの確認	1 Y	1 Y	滅疽 ※接触の恐れがあ る場合の修理
4. 乗場 a. 乗場ボタン	① 乗場呼びの作動の良否の点検	1 M	3 M	
u. /∖//// / ✓	②取付け状態の良否の点検	1 M	3 M	
b. 位置表示灯	表示灯の球切れの有無の点検	1 M	3 M	
c. 非常解錠装置	解錠に支障がないことの確認	1 Y	1 Y	
d. 乗場の戸及び	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点	6 M	6 M	

敷居	検	Ì		İ
<b>郑</b> .凸	(例2) 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の 点検	1 Y	1 Y	
	③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M	3 M	
e. ドアインター ロックスイッ チ	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 6 M	3 M 6 M	
f. ドアクローザ ー	ドア閉端で自動的に閉じる機能に異常がないことの確認	6 M	6 M	
g. 乗場の戸ハン ガーローラ	① 取付け状態及び作動の良否の点検 ② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
h. 乗場の戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及 び破断、摩耗並びに取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
i. ドアレール	① 取付け状態の良否の点検 ② 摩耗及びさびの有無の点検	6 M 6 M	6 M 6 M	
j. 光電装置など	作動の良否の点検	1 M	3 M	
5. ピット a. 環境状況	① 漏水の有無の点検	1 M	3 M	※漏水がある場合 の精密調査及び 修理
	② 汚れ及びエレベーターに係る設備以外のものの有無の点検	6 M	6 M	※汚れ又はエレベ ーターに係る設 備以外のものが 有る場合の清掃
b. 保守用停止ス イッチ	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	又は撤去
c. 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
d. かご下綱車	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有 無の点検	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油	1 Y 1 Y 1 Y	1 Y 1 Y 1 Y	
e. 緩衝器	<ul><li>の実施</li><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② スプリングのさびの有無の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
f. かごと緩衝器 との距離	かごが最下階に着床しているときのかごと 緩衝器との距離が、下降定格速度に応じ、基 準内であることの確認	1 Y	1 Y	
g. 油圧シリンダ 一下綱車	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有 無の点検	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	

	④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y	1 Y	
h. 油戻し装置	① 油漏れの有無及び作動の良否の点検 ② 油圧フィルターの汚れの有無の点検	6 M 1 Y	6 M 1 Y	
i. ガバナロープ 用及びその他 の張り車	<ul><li>① 走行中に、異常音の有無の点検</li><li>② ロープ溝の摩耗の有無の点検</li><li>③ ピット床面との隙間の適否を点検する。</li><li>④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油を実施する。</li></ul>	1 M 1 Y 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y 1 Y	
j. かご側調速機	<ul><li>① 異常音及び異常振動の有無の点検</li><li>② ロープ溝の摩耗の有無の点検</li><li>③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速度を測定し、その値が基準値に適合していることの確認</li><li>④ 間接式の場合は、エンコーダの回転状態の異常の有無の点検</li></ul>	1 M 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y	
	⑤ 間接式の場合は、各すべり軸受又は転がり 軸受部への給油の実施	1 Y	1 Y	
k. かご速度検出 器	① 取付け状態の良否の点検 ② 正しく機能していることの確認	6 M 6 M	6 M 6 M	
1. 移動ケーブル	① かごの運行時に、揺れ及び捩れに異常のないことの確認 ② 取付け状態の良否並びに損傷及び劣化の有無の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
m. 下部ファイナ ルリミットス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
n. 底部安全距離 確保スイッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動させた場合に、頂部安全距離が規定値以上確保できることの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
o. 耐震対策	地震その他の振動で、かごがピット内の機 器と接触しない措置が施されていることの確 認	1 Y	1 Y	※接触の恐れがあ る場合の修理
6. 付加装置	(「ロープ式エレベーター(マイコン制御)」7.付加装置の当該事項による。)			

## 表 1.3 機械室なしエレベーター

○ 周期A又は周期Bの適用は、特記による。なお、適用は表単位で同一の周期とする。

周期A:労働安全衛生法の適用を受ける場合、若しくは周期B以外の場合。

周期B:遠隔点検により現地の点検頻度を軽減する場合

○ 備考欄の()内は、次の条件にあるエレベーターにおける当該点検内容の点検周期を示し、適用は特記による。

(高稼働): 高稼働運転(当該エレベーターの起動回数が24,000回/月以上、又は走行時間が100H/月以上のい

ずれか)を行うエレベーター

(労安法): 労働安全衛生法の適用を受けるエレベーター (周期Aに加えて適用する)

点検項目	点 検 内 容	周期A	周期B	備考
1. 機器類				
a. 主開閉器・受	① 作動の良否の点検	1 M	3 M	
電盤・制御	② 端子の緩み及びヒューズエレメントの異	1 Y	1 Y	
盤·起動盤·	常の有無の点検			
信号盤	③次に示す回路の絶縁抵抗を測定し、その	1 Y	1 Y	
	良否の確認			
	・電動機主回路 ・制御回路			
	・信号回路 ・問明回路 ・	CM	CM	
	④ 主開閉器の操作及び作動の良否の点検 ⑤ 電磁接触器の接点摩耗の有無の点検	6 M	6 M	(古辞紙 . 9 M)
		6 M	6 M	(高稼働:3 M)
	⑥ 制御盤内の清掃の実施 ⑦ プリント板の汚れ及び冷却ファンの回転	1 Y	1 Y	
		6 M	6 M	
	仏態の共角の有無の点懐			
b. 制御盤カバー	   スイッチの作動の良否の点検	1 M	3 M	
スイッチ		1 171	O IVI	
7.177				
c. 巻上機	① 潤滑状態の良否及び油漏れの有無の点検	1 M	3 M	
	② 歯当りの良否の点検	1 Y	1 Y	
	③ 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有	1 Y	1 Y	
	無の点検			
	④ 綱車のひび割れ、ロープ溝の摩耗及びロ	1 Y	1 Y	
	ープスリップの有無の点検			
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油	1 Y	1 Y	
	の実施			
d. 電磁ブレーキ	  ① スリップの異常の有無の点検	1 M	3 M	
u. 电版 / レ 勺	② ブレーキシュー、アーム及びプランジャ	6 M	6 M	
	一の作動の良否の点検	O IVI	O IVI	
	③ プランジャーストロークを点検し、その	6 M	6 M	(高稼働:3 M)
	良否の確認	0 1/1	0 1,1	(114  231 23 1 3 111)
	④ ブレーキスイッチ接点の脱落、荒損及び	6 M	6 M	(高稼働:3 M)
	摩耗の有無の点検			
	⑤ ブレーキライニング摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	(高稼働:6 M)
	⑥ 制動力をチェックし、その良否の確認	1 Y	1 Y	(高稼働:6 M)
e. 電動機	①作動の良否の点検	1 M	3 M	
	② 異常音、異常振動及び異常温度の有無の	1 M	3 M	
	点検   「魚」 「	1 1 1	2.14	
	③ 電動機エンコーダ、パイロットゼネレー タの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	タの作動の良否の点検	1 M	3 M	
	⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油	1 W	1 Y	(高稼働:6 M)
		1 + 1	1 1 1	

	の実施			
f. かご側調速機	① 異常音及び異常振動の有無の点検 ② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速度を	1 M 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y	
	測定し、その値が基準値に適合していることの確認 ④ エンコーダの作動の良否の点検 ⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油の実施	1 M 1 Y	3 M 1 Y	(高稼働:6 M)・
g. 釣合おもり側 調速機	<ul><li>① 異常音及び異常振動の有無の点検</li><li>② ロープ溝の摩耗の有無の点検</li><li>③ 過速スイッチ及びキャッチの作動速度を測定し、その値が基準値に適合してい</li></ul>	1 M 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y	
	ることの確認 ④ エンコーダの作動の良否の点検 ⑤ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 M 1 Y	3 M 1 Y	(高稼働:6 M)
h. 機器の耐震対 策	地震その他の振動による移動、転倒及び主 索外れ防止装置の良否の点検	1 Y	1 Y	※措置不良の場 合の修理
i. かご速度検出 器	① 取付け状態の良否の点検 ② 正しく機能していることの確認	6 M 6 M	6 M 6 M	
2. かご a. 運行状態	加速・減速の良否並びに着床段差及び異常 振動の有無の点検	1 M	3 M	
b. かご室の周 壁、天井及び 床	摩耗、さび及び腐食による劣化の有無の点 検	1 M	3 M	
c. かごの戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点 検	3 M	3 M	
	② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の 点検 ③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	1 Y 3 M	1 Y 3 M	
d. かごの戸ハン ガーローラ	<ul><li>① 取付け状態及び作動の良否の点検</li><li>② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
e. かごの戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及 び破断、摩耗及び取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
f. ドアレール	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 摩耗及びさびの有無の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
g. かごの戸のス イッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	6 M 1 M	6 M 3 M	
h. 戸閉め安全装 置	<ul><li>① 戸の反転動作機能の良否の点検</li><li>② ケーブルの取付け状態及び損傷の有無の 点検</li></ul>	1 M 1 Y	3 M 1 Y	

i.かご操作盤	<ul><li>① 作動の良否の点検</li><li>② 取付け状態の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
j. かご内位置表 示灯	球切れの有無の点検	1 M	3 M	
k. 外部への連絡 装置	① 呼出し及び通話の良否の点検 ② 装置の異常の有無の点検 ③ 電話回線を使用している場合は、電話回 線の異常の有無の点検	1 M 1 M —	3 M 3 M 3 M	
1. 照明	① 球切れ及びちらつきの有無の点検 ② 照明カバーの取付け状態の良否、汚れの 有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
m. 換気扇及びフ ァン	① 回転状態の作動の良否の点検 ② ルーバーの汚れの有無の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
n. 停止スイッチ	作動の良否の点検	1 M	3 M	
o. 注意銘板の表 示	用途、積載質量(又は積載量)及び最大定 員の表示の適否の点検	1 M	3 M	※表示が適用でない場合の交
p. 停電灯装置	① 点灯状態の良否の点検 ② 基準照度を基準時間以上保持できる状態 のバッテリーであることの確認	1 M 1 Y	3 M 1 Y	換
q. 各階強制停止 装置	作動の良否の点検	6 M	6 M	
r. かご床先と昇 降路壁の水平 距離	出入口の床先とかごの床先との水平距離 及びかご床先と昇降路壁(乗用又は寝台用の エレベーターに限る)との水平距離が規定値 内にあることの確認	1 Y	1 Y	
s. 光電装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
t. 側部救出口	施錠及びスイッチの作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
u. 専用操作盤 【車いす兼用の 場合に限る】	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動の良否の点検</li></ul>	1 M 1 M	3 M 3 M	
v. 鏡及び手すり 【車いす兼用の 場合に限る】	取付け状態の良否の点検	1 M	3 M	※調整不能の場 合の修理
w 床合せ補正装 置	着床面を基準として規定値内の位置において補正することができることの確認	1 M	3 M	
<ul><li>3. かごの周囲及び昇降路</li><li>a. かごの上部の外観</li></ul>	汚れの有無の点検	1 M	3 M	
b. 非常救出口	<ul><li>① かご外部からの開閉の良否の点検</li><li>② 救出口スイッチを作動させた場合にエレベーターが停止することの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	

		1		
c. 戸の開閉装置	① 戸の開閉状態及び開閉時間の良否の点検② 開閉機構の取付け状態の良否の点検③ 軸受の異常音及び異常温度の有無の点検④ 駆動チェーン・ベルトのテンション及び	1 M 1 Y 1 Y 1 Y	3 M 1 Y 1 Y 1 Y	
	伸びの異常の有無の点検 ⑤ 電動機コンミュテータ、カーボンブラシ	1 Y	1 Y	
	の荒損及び摩耗の有無の点検 ⑥ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油	1 Y	1 Y	
	の実施 ⑦ ギヤーオイル・グリースの漏れ及び劣化	1 Y	1 Y	
	の状態の点検 ⑧ 各スイッチ接点の摩耗の有無の点検 ⑨ 制御抵抗管の状態の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
d. かご上安全ス イッチ及び運 転装置	作動の良否の点検	6 M	6 M	
e. おもりのつり 車	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有 無の点検	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
	の実施	1 1	1 1	
f. ガイドシュー 又はローラー ガイド	取付け状態の良否及び摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
g. 主索及び調速	① 摩耗及びさびの有無の点検	1 Y	1 Y	(労安法:1 M)
機ロープ	② 破断の有無の点検 ③ 取付け状態の良否並びにダブルナット及	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
	び割ピンの劣化の有無の点検 ④ すべての主索が、ほぼ均等な張力である ことの点検	6 M	6 M	
h. 主索の緩み検 出装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
	① 取付け状態の良否の点検	1 M	6 M	
及びレールブ ラケット	② さび、変形及び摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
j. はかり装置	作動した場合に警報を発し、かつ、戸が閉 まらないことの確認	1 Y	1 Y	
k. 釣合おもり	取付け状態の良否の点検	6 M	6 M	
1. 釣合おもりの 非常止め装置	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 非常止め装置に異常のないことの確認</li></ul>	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
m. 上部ファイナ ルリミットス イッチ	① 取付け状態の良否の点検 ② 作動の良否の点検	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)
	① 取付け状態の良否の点検 ② 作動させた場合に、頂部安全距離が規定	6 M 6 M	6 M 6 M	

	値以上確保できることの確認			
o. 頂部綱車	<ul><li>① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有無の点検</li></ul>	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y 1 Y 1 Y	1 Y 1 Y 1 Y	
p. 誘導板及びリ ミットスイッ チ	取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
q. 中間つなぎ箱 及び配管	① ケーブルの取付け状態の良否の点検 ② 昇降機に直接関係のない配管配線がない ことの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
r. 着床装置	作動の良否の点検	1 M	3 M	
s. 給油器	① 給油機能の状態の点検	6 M	6 M	
	② 油量の適否の点検	6 M	6 M	
t. 終端階強制減 速装置	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
u. 昇降路	① 各出入口敷居下部の保護板の取付け状態 の良否の点検	1 Y	1 Y	
	② エレベーターに係る設備以外のものの有無の点検	6 M	6 M	※エレベーター に係る設備以 外のものがあ る場合の撤去
	③ 昇降路の亀裂、損傷及び汚れの有無の点 検	1 Y	1 Y	る場合の銀去
	便 ④ 地震その他の振動でかご及びロープが昇 降路内の壁、機器と接触しない措置が施さ れていることの確認	1 Y	1 Y	※接触の恐れが ある場合の修 理
4. 乗場	Ф <del>Т</del> Витио <i>И</i> Ф о В Т о В М	43.5	0.1.6	
a. 乗場ボタン	① 乗場呼びの作動の良否の点検 ② 取付け状態の良否の点検	1 M 1 M	3 M 3 M	
b. 位置表示灯	表示灯の球切れの有無の点検	1 M	3 M	
c. 非常解錠装置	解錠に支障がないことの確認	1 Y	1 Y	
d. 乗場の戸及び 敷居	① ドアシュー及び敷居溝の摩耗の有無の点 検	6 M	6 M	
жи	② 取付け状態の良否及び戸の隙間の適否の 点検	1 Y	1 Y	
	③ ビジョンガラスの汚れの有無の点検	3 M	3 M	
	① 作動の良否の点検 ② 取付け状態の良否の点検	1 M 6 M	3 M 6 M	
f. ドアクローザ ー	ドア閉端で自動的に閉じる機能に異常が ないことの確認	6 M	6 M	
		. '		•

g. 乗場の戸ハン ガーローラ	① 取付け状態及び作動の良否の点検 ② ハンガーのおどり止めの状態が適切であることの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
h. 乗場の戸連動 ロープ及びチ ェーン	連動ロープ、チェーンのテンション状態及 び破断、摩耗及び取付け状態の良否の点検	1 Y	1 Y	
i. ドアレール	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 摩耗及びさびの有無の点検</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
j. 光電装置など	作動の良否の点検	1 M	3 M	
k. ブレーキ開放 装置	機能の良否の点検	1 Y	1 Y	
5. ピット a. 環境状況	① 漏水の有無の点検 ② 汚れ及びエレベーターに係る設備以外の ものの有無の点検	1 M 6 M	3 M 6 M	※汚れ又はエレ ベーターに係 る設備以外の ものが有る場 合の清掃又は
b. 保守用停止ス イッチ	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	撤去
c. 非常止め装置	① 取付け状態の良否の点検 ② 非常止め装置に異常のないことの確認	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	(労安法: 1 M)
d. かご下綱車	① 回転時に軸受の異常音及び異常振動の有 無の点検	1 Y	1 Y	
	② ロープ溝の摩耗の有無の点検	1 Y	1 Y	
	③ 取付け状態の良否及び亀裂の有無の点検 ④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
e. 緩衝器	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② スプリング又はプランジャーのさびの有</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
	無の点検 ③ 油入式の場合は、作動油の油量の適否の 点検	1 Y	1 Y	
	① 走行中に、異常音の有無の点検	1 M	3 M	
用及びその他 の張り車	② ロープ溝の摩耗の有無の点検 ③ ピット床面との隙間の適否の点検	1 Y 1 Y	1 Y 1 Y	
の振り早	④ 各すべり軸受又は転がり軸受部への給油 の実施	1 Y	1 Y	
g. 移動ケーブル	① かごの運行時に、揺れ及び捩れに異常の	1 Y	1 Y	
	ないことの確認 ② 取付け状態の良否及び損傷、劣化の有無 の点検	1 Y	1 Y	
	① 取付け状態の良否の点検 ② 作動の良否の点検	6 M 6 M	6 M 6 M	(労安法: 1 M) (労安法: 1 M)

i. 底部安全距離 確保スイッチ	<ul><li>① 取付け状態の良否の点検</li><li>② 作動させた場合に、底部安全距離が規定 値以上確保できることの確認</li></ul>	6 M 6 M	6 M 6 M	
j. かご下降防止 装置	機能の良否の点検	1 Y	1 Y	
k. ピット冠水ス イッチ	作動の良否の点検	1 Y	1 Y	
1. 釣合ロープ (鎖) 及び取付 部	取付け状態の良否及びさび、摩耗、破断、 劣化の有無の点検	1 Y	1 Y	
m. 釣合おもり底 部隙間	かごが最上階に着床している時の釣合おも りと緩衝器との距離及びかごが最下階に着 床している時のかごと緩衝器との距離が規 定値にあることの確認	1 Y	1 Y	
n. 耐震対策	地震その他の振動で、かごがピット内の機器と接触しない措置が施されていることの 確認	1 Y	1 Y	※接触の恐れが ある場合の修 理
6. 戸開走行保護 装置	(「ロープ式エレベーター(マイコン制御)」 6. 戸開走行保護装置の当該事項による。)			
7. 付加装置	(「ロープ式エレベーター(マイコン制御)」 7.付加装置の当該事項による。)			
8. その他の付加 装置	(「ロープ式エレベーター(マイコン制御)」 8. その他の付加装置の当該事項による。)			

## 表 1.4 非常用エレベーター

非常用エレベーターの点検項目及び点検内容は、表 1.1(a)又は表 1.1(b)のほか、この表による。

点検項目	点 検 内 容	周期	備考
1. かご呼戻装置	非常用運転時は、他のエレベーターの影響を受けないことの確認	1 Y	
2. 一次・消防運転	非常用運転時は、他のエレベーターの影響を受け ないことの確認	1 Y	
3. 非常標識・表示 灯	表示及び点灯の良否の点検	1 Y	
4. 予備電源	異常の有無の点検	1 Y	
5. かご上の電気 設備	① かご上の電気設備の水除けカバー、水抜孔等の 取付けの良否の点検	1 Y	※水がある場合 の除去
	② 電線管、ボックス等の内部の水の有無の点検	1 Y	※水がある場合 の除去
6. ピット a. ピット内のス イッチ類	最下階床面以下に設けられているスイッチ類が、 消防運転時に確実に切り離されることの確認	1 Y	
b. 環境状態	ピット内には、水に浮くものがないことの確認	3 M	
7. 中央監視室 a. 中央監視盤	スイッチ作動及び表示灯の点灯の良否の点検	1 Y	
, » <b>(</b>		1 1	
b. 中央監視室と の連絡装置	呼出し及び通話機能に異常がないことの確認	3 M	

※表2の記載内容は一例であり、必要に応じて契約ごとに定める。表の内容に関しては、「建築保全業務共通仕様書」(国土交通省大臣官房官庁営繕部 平成25年版)を元に作成している。

表 2 取替え・修理の範囲

区	修理の対象	修理又は取替え項目	エレベーク	ターの仕様	保守契約	約の種別
分	(装置名)				フルメ	
			ロープ	VI 6	ンテナ	POG
			式	油圧式	ンス契	契約
					約	
	制御盤、受電盤	バッテリー取替え	0	0	0	
		リレー取替え	0	0	0	
		コンデンサー類取替え	0	0	0	
		電磁接触器接点(リード線含む) 取替え	0	0	0	
		ヒューズ類交換	0	0	0	0
		半導体、プリント基板取替え	0	0	0	
		インバータ、コンバータ取替え	0	0	0	
		抵抗管取替え	0	0	0	
		整流器取替え	0	0	0	
		変圧器取替え	0	0	0	
		定電圧電源装置取替え	0	0	0	
		NFブレーカ取替え	0	0	0	
	電動機	電動機巻線絶縁処理	0	0	0	
		各軸受ベアリング取替え	0	0	0	
		エンコーダ取替え	0	0	0	
		回転機カーボンブラシ交換	0		0	0
		軸受グリスアップ	0	0	0	0
	巻上機	ギヤ歯当り調整	0		0	
		ギヤ取替え	0		0	
機		各軸受ベアリング取替え	0		0	
機械室		綱車溝修正及び取替え	0		0	
		ギヤ油取替え	0		0	
		補充用ギヤ油	0		0	0
		オイルシール取替え	0		0	
		軸受グリスアップ	0		0	0
	ally fosts for the Co.	防振ゴム取替え	0		0	
	階床選択機(注)	稼動・固定接触子取替え	0		0	
		移動ケーブル取替え	0		0	
		歯車ユニット取替え	0		0	
		かご連結スチールテープ (チェーン) 取替え	0		0	
		マグネットコイル取替え	0		0	
		先行モータ取替え	0		0	
	電磁ブレーキ	ブレーキシュー(ライニング)取替え	0		0	
		ブレーキ分解手入れ・オーバーホール取替 え	0		0	
		マグネットコイル取替え	0		0	
		ブレーキプランジャー・コア・ガイド取替え	0		0	
		軸・軸受取替え	0		0	
		ブレーキスイッチ取替え	0		0	

		ブレーキアーム取替え	0		0	
	調速機	軸受べアリング取替え	0	0	0	
	19131221094	軸受グリスアップ	0	0	0	0
		調速機本体取替え	0	0	0	
		スイッチ取替え	0	0	0	
	油圧機器	ポンプ修理		0	0	
	11-7-124 MB	バルブ取替え		0	0	
		電磁コイル取替え		0	0	
		ユニットOリング取替え		0	0	
		ストレーナ取替え		0	0	
		パッキン取替え		0	0	
		高圧ゴムホース取替え(注)		0	0	
		作動油取替え		0	0	
		補充用作動油		0	0	0
		作動油冷却装置取替え(注)		0	0	Ŭ
		配管継ぎ手ラバーリング取替え		0	0	
		駆動ベルト取替え		0	0	
	外部への連絡装置	インターホンバッテリー取替え	0	0	0	
	停電灯装置	停電灯バッテリー取替え	0	0	0	
	厅电灯衣匠	停電灯ランプ交換	0	0	0	0
	操作盤	操作盤スイッチ類取替え	0	0	0	0
	1米1円盆	操作盤ランプ交換	0	0	0	0
	階床表示	階床表示ランプ交換	0	0	0	0
	かご戸	ドアハンガー・ローラ取替え	0	0	0	U
	/J-C/F	連結ロープ・チェーン取替え	0	0	0	
		ドアレール取替え	0	0	0	
		乗場戸との連結装置取替え	0	0	0	
		ドアシュー取替え	0	0	_	
かご		換気ファンの取替え	0	0	0	
Ξ.					0	
	戸閉め安全装置 (セフティシュー)	アーム (レバー) 取替え ケーブル取替え	0	0	0	
	(ピンノインユー)	スイッチ取替え			_	
		マグネット取替え	0	0	0	
	水垂壮栗 (沙)		0	0	_	
	光電装置 (注)	受光部・投光部取替え	0	0	0	
	照明	イルミネーションランプ取替え			0	
	111.97	かご内照明ランプ交換	0	0	0	0
	みょがれ	防振ゴム取替え				U
	かご枠はかり装置	スイッチ取替え	0	0	0	
	はかり衣胆	はかり装置取替え	0	0	0	
	戸の開閉装置	ドアモータ・整流子取替え	0	0	0	
	アツ州附次国	・ サイング・登価子収替え 軸受 (ベアリング) 取替え	0	0	0	
		エンコーダ取替え	0	0	0	
		取動ベルト・チェーン取替え	0	0	0	
			0	0	0	
かご上		スイッチ取替え 歯車ユニット取替え	0	0	0	
上			0	0		
		ギヤオイル取替え		_	0	
	.x. > 1. ±66 □□	補充用ギヤ油	0	0	0	0
	かご上機器	ガイドシュー・ローラ取替え	0	0	0	
		位置検出・着床装置取替え	0	0	0	
		かご上照明ランプ交換	0	0	0	0

		給油器取替え	0	0	0	
		給油器補充用油	0	0	0	0
	釣合おもり	ガイドシュー・ローラ取替え	0		0	
		給油器取替え	0		0	
		給油器補充用油	0		0	0
	乗場の戸	ハンガーローラ取替え	0	0	0	
	,	ドアレール取替え	0	0	0	
		連結ロープ・チェーン取替え	0	0	0	
		ドアインターロックスイッチ取替え	0	0	0	
乗 場		ドアクローザー取替え	0	0	0	
-7/13		かご戸との連結装置取替え	0	0	0	
	乗場ボタン	押ボタンスイッチ取替え	0	0	0	
		押ボタンランプ交換	0	0	0	0
	階床表示	階床表示ランプ交換	0	0	0	0
	かご・おもり吊り車(注)	かご吊り車ベアリング取替え	0	0	0	
	и с <b>ч</b> обущу <del>ү</del> (ш)	おもり吊り車ベアリング取替え	0		0	
		綱車取替え	0	0	0	
		軸受グリスアップ	0	0	0	0
	主ロープ	主ロープ切り詰め	0	0	0	Ŭ.
		主ロープ取替え	0	0	0	
	調速機ロープ	調速機ロープ切詰め	0	0	0	
	NAXE DA	調速機ロープ取替え	0	0	0	
	釣合ロープ、鎖(注)	釣合ロープ(鎖)切詰め	0	Ü	0	
		釣合ロープ(鎖)取替え	0		0	
	非常止め装置ロープ (注)	非常止め装置ロープ取替え	0		0	
	移動ケーブル	移動ケーブル取替え	0	0	0	
	昇降路・ピット内機器	エンコーダ取替え	0	0	0	
	7111111	リミットスイッチ取替え	0	0	0	
昇 降 路	調速機(注)	軸受ベアリング取替え	0	0	0	
路		軸受グリスアップ	0	0	0	0
• Ľ°		調速機本体取替え	0	0	0	
ツ		スイッチ取替え	0	0	0	
٢	テンションプーリ	軸受テンションプーリベアリング取替え (注)	0	0	0	
		軸受グリスアップ	0	0	0	0
	プランジャー・シリンダ	グランド部ダストシール取替え		0	0	
	_	グランド部パッキン取替え		0	0	
		プランジャープーリベアリング取替え		_	_	
		(注)		0	0	
		軸受グリスアップ (注)		0	0	0
	かご下機器	かご下ガイドシュー・ローラ取替え	0	0	0	
		かご下プーリベアリング取替え(注)	0	0	0	
		軸受グリスアップ (注)	0	0	0	0
	緩衝器	油入り緩衝器油取替え(注)	0		0	
		油入り緩衝器油補充(注)	0		0	
		ピット点検用照明ランプ交換	0	0	0	0
	戸開走行保護装置		Δ	Δ	Δ	Δ
置付	地震時管制運転装置	感知器取替え	Δ	Δ	Δ	
位(注)	火災時管制運転装置	リレー取替え	Δ	Δ	Δ	
ひ 装	非常用発電時管制運転	リレー取替え	Δ	Δ	Δ	

装置(自家発管制運転装					
置)					
停電時自動着床装置	リレー取替え	Δ	Δ	Δ	
	バッテリー取替え	Δ	Δ	Δ	
自動放送装置	本体取替え	Δ	Δ	Δ	
	バッテリー取替え	Δ	Δ	Δ	
監視盤・警報盤	表示ランプ交換	Δ	Δ	Δ	Δ
群管理 (マイコン制御)	半導体、プリント基板取替え	Δ	Δ	Δ	
遠隔監視装置(故障自動	本体取替え	Δ	Δ	Δ	
通報システム)	バッテリー取替え	Δ	Δ	Δ	
マルチビームドアセー	本体取替え				
フティ					
超音波ドアセーフティ	本体取替え	Δ	Δ	Δ	
かご内防犯カメラ	カメラ本体取替え	Δ	Δ		
	録画装置取替え	Δ	Δ		
かご内クーラー	フィルター取替え	Δ	Δ		
	冷媒補充、取替え	Δ	Δ		

<sup>(</sup>注)○は修理、取替え及び交換等を行う項目。△は特記により実施する項目。

## 表 3 遠隔監視項目·遠隔点検項目

遠隔監視項目	故障・異常及びかご内からの通報					
	□閉じ込め故障    □起動不能故障					
	□エレベーター用動力電源停電 エレベーター用100Ⅴ電源停電					
	□ドア開閉故障 (ドアの閉まり切らず・開き切らず)					
	□かご停止時の着床不良					
	□かご内からの通報					
	□その他(					
遠隔点検項目	性能点検 (周期: OM)					
	□起動状態  □加速走	行状態  □定常走行状態				
	□減速走行状態  □着床状	態				
	□その他(		)			
	各機器の点検(周期: 〇M)					
	□機械室又は制御盤の温度	□制御機器の状態				
	  □かご内の行先階ボタンの状	態 □インターホンの状態				
	□ドアの開閉状態	□乗場ボタンの状態				
	□ドアスイッチの状態	□電磁ブレーキの異常の有無				
	□その他(		)			
	利用状態(周期: OM)					
	□かごの走行距離、走行時間又は起動回数					
	□ドアの開閉回数					
	□その他(		)			